



**型号：XK3150W-516**

**电子计重（单层碳钢电子地上衡）**

**使用说明书** 执行GB/T 7723-2017国家标准

---

**上海莱衡智能科技有限公司**

# 安全须知

为保证安全操作，请遵守以下的常规安全注意事项。



## 警告

非专业人员严禁设置、调试、检测和维修称重显示器。



## 警告

请确认称重显示器在使用时已可靠接地。



## 警告

本称重显示器为静电敏感设备，在进行电气连接时请切断电源操作，操作过程中严禁用手触摸内部元器件，并注意采取防静电措施。

# 目录

一 概述 .....	2
1.1 主要功能 .....	2
2.2 技术参数 .....	2
3.3 外形尺寸 .....	3
二 安装 .....	4
2.1 开箱检查 .....	4
2.2 电气连接 .....	4
2.2.1 传感器连接 .....	4
2.2.2 电源连接 .....	4
2.2.3 通讯口连接 .....	5
三 操作 .....	5
3.1 操作面板 .....	5
3.2 基本功能操作 .....	8
1.2.1 开/关机 .....	8
2.2.2 置零 .....	8
3.2.3 去皮 .....	8
3.3 保持 .....	8
1.3.1 峰值保持 .....	9
2.3.2 保持功能 .....	9
3.3.3 自动保持 .....	9
4.3.4 动物称功能 .....	9
3.4 累计 .....	9
1.4.1 累计操作 .....	9
2.4.2 查看累计和 .....	10
3.4.3 退出累计功能 .....	10
3.5 扩展显示 .....	10
3.6 检重功能 .....	10
3.7 打印 .....	10
四 参数设置 .....	11
4.1 进入参数设置 .....	11
4.2 参数设置中的按键功能 .....	11
4.3 参数说明 .....	12
4.3.1 仪表标定 .....	12
4.3.2 用户设置 .....	13
4.3.3 通讯设置 .....	14
4.3.4 应用设置 .....	15
4.3.5 退出设置 .....	16
五 仪表维护 .....	17
5.1 常见故障排除 .....	17
5.2 日常维护 .....	18
5.3 电池的维护 .....	18
5.4 恢复缺省参数 .....	18

# 一 概述

XK3150W-516电子计重地上衡、单层秤体碳钢制作，台面:5mm花纹钢板，表面喷砂喷塑处理特殊设计优势，自带限位，自动复位，低台面、U型梁结构，坚固耐用合金钢传感器，表面喷砂喷塑处理，准确稳定适用于广泛应用于工业领域原材料及其它产品的计量称重；执行标准：GB/T7723-2017 型式批准证书：CPA 2027F313-33，准确度等级  $\textcircled{\text{III}}$

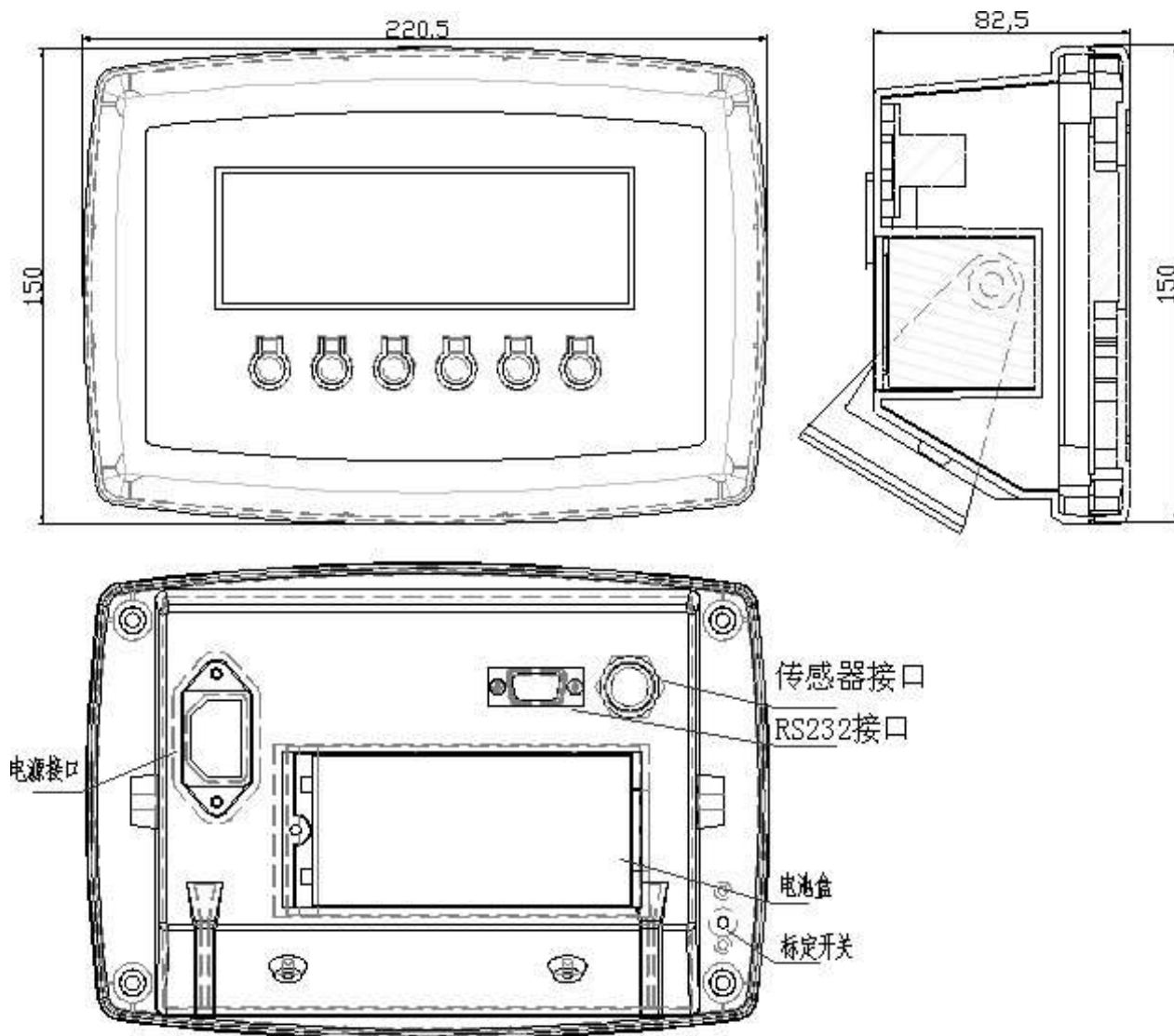
## 1.1 主要功能

基本称重功能：置零、去皮、清皮功能  
峰值保持/保持功能/自动保持/动物称重功能  
累计功能  
可选配RS232C 串行通讯接口  
电池电压指示  
自动关机、省电功能

## 1.2 技术参数

传感器激励电压： +3.3VDC  
A/D转换速率： 10次/秒  
输入信号范围： -7~12.8mV  
负载能力： 4个350欧姆的传感器  
重量单位： kg  
检定分度数： 3000e  
可选分度值： 1/2/5/10/20/50显示：  
LCD显示键盘： 6个功能按键通讯接口：  
RS232C；波特率1200/2400/4800/9600可选  
工作温度、湿度： -10°C~+40°C； $\leq 85\%RH$   
电源： 4V/4Ah蓄电池；AC220V/50Hz。

## 1.3 外形尺寸



## 二 安装

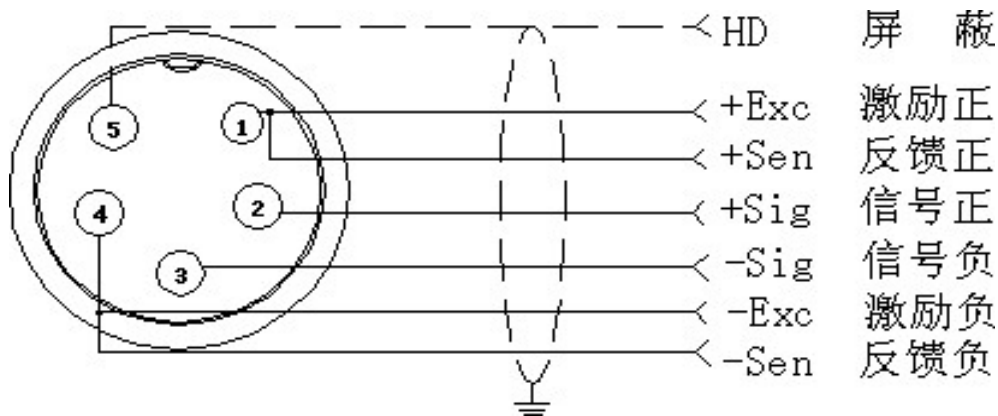
### 2.1 开箱检查

打开包装箱,按说明书中附带的装箱清单核对部件是否完整。如有缺件或部件损坏,请速与本公司售后服务部联系,以便及时得到处理。确保仪表的正常使用。

### 2.2 电气连接

#### 2.2.1 传感器连接

接4个 $350\Omega$ 的传感器,4线制传感器和6线制传感器都可以连接使用。为使仪表接线简单,XK3150W-516仪表采用快速接头进行接线,接线方法如下:



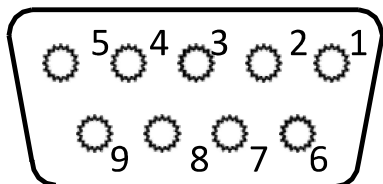
传感器接口快速接线

#### 2.2.2 电源连接

电源线品字型插头接仪表,另一端接220V交流电源。

## 2.2.3 通讯口连接

串行口使用 DB9 母头，可连接大屏幕、打印机或电脑。接线定义如下：



PIN2 —— TXD 发送

PIN3 —— RXD 接收

PIN5 —— GND 地

串行口接线定义

# 三 操作

## 3.1 操作面板



LCD 操作面板

## 显示说明

字符显示	说明
	称重数据显示
公斤/kg	重量单位，表示公斤
保持/Hold	数据保持功能
毛重/Gross	显示毛重
净重/Net	显示净重
去皮/Tare	显示去皮状态
稳定/	表示显示数据处于稳定状态
零位/	表示零位，显示重量为零（秤处于零点）
累计/Total	累计状态
超重/Hi	超出设定重量
合格/OK	符合设定重量
欠重/Lo	低于设定重量

## 操作过程中按键作用

按键符号	按键名称	按键功能
	开关键	仪表在关机状态，长按 3 秒左右开机；在开机状态，长按 3 秒左右关机。
	累计键	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、累计操作</li> <li>2、与功能键组合实现累计和查看</li> </ol>
	保持键	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、进入保持功能</li> <li>2、退出保持功能</li> </ol>
	去皮键	在毛重状态，将显示重量作为皮重去皮，在净重状态，清除皮重值，显示毛重。
	置零键	在允许清零范围内将仪表清零。
	功能键	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、与开关键组合进入标定</li> <li>2、长按实现打印操作</li> </ol>

## 3.2 基本功能操作

### 3.2.1 开/关机

在关机状态，按“开/关”键3秒钟，仪表显示[XK3150W-16]，然后笔画自检，自检完成后仪表显示当前重量。在正常称重状态，按[开/关]键3秒钟，仪表关机。

### 3.2.2 置零

在置零允许范围内按“置零”键，仪表当前重量值清零。当秤处于动态，即稳定灯未亮时，仪表不能清零。

### 3.2.3 去皮

去皮功能

在毛重状态且重量稳定按“去皮”键，将当前重量作为皮重值去皮，仪表切换到净重显示状态，并且显示净重零，Tare 指示灯和 Net 指示灯点亮，Gross 指示灯熄灭。

清皮功能

在净重状态且重量稳定按“去皮”键，清除当前的皮重值，仪表回到毛重显示状态，Tare 指示灯和 Net 指示灯熄灭，Gross 指示灯点亮。

## 3.3 保持

本仪表包含了峰值保持、保持功能、自动保持和动物称重功能。

通过设置参数 C11：=0 关闭保持功能、=1 峰值保持、=2 保持功能、=3 自动保持、=4 动物称重功能。

### 3.3.1 峰值保持

按“保持”键，仪表显示重量最大值，且 Peak (LCD) /Hold (LED) 指示灯点亮；再按“保持”键，恢复到正常称重状态，Peak 指示灯熄灭。

### 3.3.2 保持功能

按“保持”键，仪表显示按键时的重量值并且 Hold 指示灯点亮；再次按“保持”键，恢复到正常称重状态，Hold 指示灯熄灭。

### 3.3.3 自动保持

在一个>20d 的重量加载稳定后，仪表显示该重量 6 秒，并且 Hold 指示灯点亮。6 秒后恢复到正常称重状态，Hold 指示灯熄灭。

### 3.3.4 动物称重功能

按“保持”键，仪表显示 [LOC] 3 秒并在 3 秒钟时间内对采集到的重量求平均，3 秒之后仪表显示计算出来的重量，并且 Hold 指示灯点亮。再次按“保持”键，恢复到正常称重状态，Hold 指示灯熄灭。

## 3.4 累计

### 3.4.1 累计操作

在零位条件下，秤台上加载被称物，达到稳定状态，按“累计”键，进入累计状态，Total 指示灯点亮，显示 n001，然后显示本次重量，卸载被称物；再次回到零位后，再加载被称物，达到稳定状态，按“累计”键，显示 n002，然后显示本次重量；如此循环操作最多可累计 999 次。

## 3.4.2 查看累计和

先按住“功能”键不放再按“累计”键，显示 n\*\*\*，总累计次数，然后显示累计和。累计总和显示为 8 位数据：显示格式为先显示高位的 4 位，再显示低位的 4 位，例如：高位 4 位为：0012，低位 4 位为：34.56,此时累计的重量总和为:1234.56kg。

## 3.4.3 退出累计功能

在累计和状态仪表显示低 4 位时，长按“累计”键，仪表提示“Clr n”表示不清除累计和记录，按下“功能”键后退出累计功能；如需清除累计和，当显示“Clr n”时按“置零”键或“去皮”键可以改变为“Clr y”表示清除累计和记录，按下“功能”键后清除累计和记录同时退出累计功能。

## 3.5 扩展显示

稳定状态按“功能”键和“去皮”键，仪表显示分度自动扩大 10 倍，用户可获得更精确的重量显示。3 秒后自动返回正常称重状态。

## 3.6 检重功能

通过设置参数 C13 设置上限和参数 C14 设置下限，当重量大于设置范围 HI 指示灯点亮并蜂鸣器报警；当重量小于设置范围 LO 指示灯点亮；当重量在设置范围内 OK 指示灯点亮。

## 3.7 打印

在数据稳定时，按住“功能”键 1 秒，从串行口输出当前重量。

# 四 参数设置

## 4.1 进入参数设置

进入设置菜单有两种方法：

1、在标定开关处于关闭状态下，直接先按住“功能”键再按“开关”键，可以进入C08~C49的部分功能设置。

2、拧出仪表后盖上的标定开关铅封螺丝，如图标示 Span 处，用小螺丝刀将标定开关按下，然后先按住“功能键”再按“开关键”，可以进入C01~C49全部功能的设置。

## 4.2 参数设置中的按键功能

按键和箭头



开关 退出设置并保存数据



累计 闪烁位左移



保持 闪烁位右移



去皮 闪烁位数值减一



置零 闪烁位数值加一



功能 确定输入进入下一步，进入下一层菜单

## 4.3 参数说明

### 4.3.1 仪表标定

#### C01 单位设置

显示[C01], 按“功能”键

[C1 1] 单位为kg

按“功能”键, 进入下一步。

#### C02 小数点位置设置

显示[C02], 按“功能”键

[C2 0] 无小数点

[C2 1] 一位数点

[C2 2] 两位数点

[C2 3] 三位数点

按“功能”键, 进入下一步。

#### C03 分度值设置

显示[C03], 按“功能”键

[C3 1] 分度值=1

[C3 2] 分度值=2

[C3 5] 分度值=5

[C3 10] 分度值=10

[C3 20] 分度值=20

[C3 50] 分度值=50

按“功能”键, 进入下一步。

#### C04 最大称量设置

显示[C04], 按“功能”键, 显示[010000], 通过按键输入满称量值。按“功能”键, 进入下一步。

#### C05 零点标定

显示[C05], 按“功能”键显示[C05 0], 按“置零”键显示[C05 1], 移出秤台上的物体, 空秤, 按“功能”键, 显示[CAL 10]~[CAL 0], 然后显示[ 0.00], 按“功能”键, 进入下一步。

## C06 满量程标定

显示[C06]，按“功能”键显示[C06 0]，按“置零”键显示[C06 1]，按“功能”键，显示[SPAn ]，此时加载砝码，显示[006000]输入砝码的重量，按“功能”键，显示[CAL 10]~[CAL 0]，显示砝码重量，然后显示[CALEnd]。

## 退出标定

显示[CALEnd]，按一下“开关”键保存参数返回称重状态。

## 4.3.2 用户设置

### C08 提示音开关

[C8 1] 有声音提示

[C8 0] 关闭声音提示

### C09 自动关机设置

[C9 0] 关闭自动关机

[C9 10] 10 分钟

[C9 30] 30 分钟

[C9 60] 60 分钟

### C10 省电模式设置

#### LCD 背光设置

[C10 0] 关闭背光

[C10 1] 自动背光

[C10 2] 常亮背光

### C11 保持功能

[C11 0] 关闭保持功能

[C11 1] 峰值保持功能

[C11 2] 保持功能

[C11 3] 自动保持功能

[C11 4] 动物称功能

### C12 动物称采样时间

[C12 3] 采样时间3 秒

[C12 5] 采样时间5 秒

- C13 上限报警  
    输入上限值
- C14 下限报警  
    输入下限值
- C15 查看内码值

### 4.3.3 通讯设置

#### C18 串行通讯设置

- [C18 0] 不发送
- [C18 1] 大屏幕显示通讯格式 2
- [C18 2] 打印方式输出
- [C18 3] 命令模式 (Z 置零, T 去皮, R 回复量)
- [C18 4] 连续发送 通讯格式 1
- [C18 5] 连续发送 通讯格式 3
- [C18 6] 连续发送 通讯格式 4

#### C19 波特率设置

- [C19 0] 1200bit/s
- [C19 1] 2400bit/s
- [C19 2] 4800bit/s
- [C19 3] 9600bit/s
- [C19 4] 600bit/s

## 4.3.4 应用设置

### C20 手动置零

- [C20 00] 关闭手动置零
- [C20 01] 手动置零范围±1%最大秤量
- [C20 02] 手动置零范围±2%最大秤量
- [C20 04] 手动置零范围±4%最大秤量
- [C20 10] 手动置零范围±10%最大秤量
- [C20 20] 手动置零范围±20%最大秤量
- [C20100] 手动置零范围±100%最大秤量

### C21 开机置零

- [C21 0] 关闭开机置零
- [C21 1] 开机置零范围±1%最大秤量
- [C21 2] 开机置零范围±2%最大秤量
- [C21 5] 开机置零范围±5%最大秤量
- [C21 10] 开机置零范围±10%最大秤量
- [C21 20] 开机置零范围±20%最大秤量

### C22 零点跟踪范围

- [C22 0.0] 关闭零点跟踪
- [C22 0.5] ±0.5d
- [C22 1.0] ±1.0d
- [C22 2.0] ±2.0d
- [C22 3.0] ±3.0d
- [C22 4.0] ±4.0d
- [C22 5.0] ±5.0d

### C23 零点跟踪时间

- [C23 0] 关闭零点跟踪
- [C23 1] 1 秒钟
- [C23 2] 2 秒钟
- [C23 3] 3 秒钟

### C24 过载范围

- [C24 09] 超过最大称量9d 过载

## C25 负值显示

- [C25 00] 小于-9d
- [C25 10] 小于-10%最大秤量
- [C25 20] 小于-20%最大秤量
- [C25 50] 小于-50%最大秤量
- [C25100] 小于-100%最大秤量

## C26 稳定时间

- [C26 0] 快
- [C26 1] 中
- [C26 2] 慢

## C27 稳定范围

- [C27 1]  $\pm 1d$
- [C27 2]  $\pm 2d$
- [C27 5]  $\pm 5d$
- [C27 10]  $\pm 10d$

## C28 动态滤波

- [C28 0] 关闭动态滤波
- [C28 1] 低度动态滤波
- [C28 3] 中度动态滤波
- [C28 5] 高度动态滤波

## C29 噪声滤波

- [C29 0] 关闭噪声滤波
- [C29 1] 低度噪声滤波
- [C29 2] 中度噪声滤波
- [C29 3] 高度噪声滤波

## 4.3.5 退出设置

例如在子菜单[C10 1]中按“功能”键确认该数据，并返回上一层菜单[C11 ]；然后按“开关”键保存数据并退出。

# 五 仪表维护

## 5.1 常见故障排除

故障息 或现象	原因说明	处理方法
显示 UUUUUU	1、当前重量值大于最大称量的过载范围 2、传感器信号线未接或接错 3、传感器坏	1、减少被称物。 2、检查传感器接线。 3、检查传感器：可测量传感器输入电阻和输出电阻判断其好坏。
显示nnnnnn	1、秤体调试不好 2、传感器信号线接错 3、传感器坏	1、检查秤台是否被顶住或碰撞。 2、检查传感器接线。 3、检查传感器：可测量传感器输入电阻和输出电阻判断其好坏。
ERR1	标定过程中，未输入所加砝码重量或输入的重量超过最大称量。	正确输入砝码重量。
ERR2	标定过程中，所加的砝码太少。	所加的砝码至少为最大称量的10%，推荐砝码重量为60%~80%最大称量。
ERR3	标定过程中，输入的信号是负值。	1、检查接线是否正确； 2、检查传感器是否损坏； 3、重新标定，如果仍出错则更换主板。
ERR4	标定过程中，信号不稳定。	确认所加的砝码和秤台稳定后开始校正。

ERR5	EEPROM 校验错误。	更换 PCB 板。
ERRAD	AD 芯片故障	更换主板。

## 5.2 日常维护

- 1、为保证仪表显示清晰和使用寿命，本仪表不宜在阳光直射下使用。
- 2、仪表与传感器须可靠连接，系统应有良好接地，远离电场、磁场。
- 3、雷雨时请勿将仪表置于室外使用，且最好关闭仪表电源。
- 4、插拔仪表任何接口接头时，请先关闭电源。
- 5、不宜放在粉尘及振动严重的地方使用，避免在潮湿的环境使用。
- 6、用柔软的棉布加中性洗涤剂擦洗仪表外壳，保持仪表清洁。

## 5.3 电池的维护

仪表在右下角有电池电压的指示，可以直观的知道当前电池的电量。如果电池电压过低时(LCD)电池电压边框闪烁并且 LOBAT 指示灯点亮/(LED)Battery 红灯闪烁，请及时接交流电源给电池充电。

充电时(LCD)电池内框电量条闪烁/(LED)红灯常亮，一般充电时间 12 小时。充满电后(LCD)电池内框电量条全部点亮/(LED)绿灯点亮，充满电后仍可使用交流电而不需取出电池。

## 5.4 恢复缺省参数

进入设置菜单,将 C07 设置为 1,先按“功能键”然后按“开关键”退出保存设置,所有参数即恢复到默认设置。

注：非专业技术人员和在没有调校秤的条件下，请不要轻易恢复缺省值。

**缺省参数表**

参数	说明	缺省值
C01	标定单位	1
C02	小数点位数	0
C03	分度值	1
C04	最大称量	10000
C05	空秤标定	0
C06	量程标定	0
C07	恢复缺省参数	0
C08	提示音开关	1
C09	自动关机	0
C10	省电模式	1(LCD)/0(LED )
C11	保持功能	2
C12	动物秤功能采样时间	3
C13	上限报警	000000
C14	下限报警	000000
C15	内码显示	
C16	预留	
C17	预留	
C18	串口的数据输出方式	0
C19	串口的波特率	3 (9600)
C20	手动置零	10
C21	开机置零	10

C22	自动零点跟踪范围	0.5
C23	自动零点跟踪时间	1
C24	过载范围	9
C25	负显示范围	10
C26	判稳时间	1
C27	判稳范围	2
C28	动态滤波	0
C29	噪声滤波	1
C30~ C40	预留菜单	

## 附表一

## 装箱清单

序号	物料名称	型号规格	单位	数量	包装确认
1	电子地上衡	K3150W-516	台	1	
2	包装袋		只	1	
3	附件袋		只	1	
4	用户使用说明书		本	1	
5	传感器接头	5 芯航空插头	只	1	
6	选配RS232 接头	DB9 公头	只	1	
7	选配串口信号线	Φ 5/3 芯屏蔽线	根	1	
8	交流电源线	三芯Φ 0.75mm	根	1	
9	底座	U 型支架	只	1	
10	产品合格证		份	1	
11	转接头	圆管转接头	个	1	

开箱后请根据你所选购仪表的配置，对照装箱清单查看应配产品及附件是否齐全。如有遗漏的附件或其它问题，请及时与当地的代理商或按本说明书封页下方的联系方式与本公司联系，本公司将在最短时间内为解决。

附表二 选配 RS232 接口说明:

1 大屏幕连续发送格式 通讯格式 2

连续输出格式																	
S	S	S	S	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C	C
—	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	R	—	K
T	A	B	C														
X																	S
1	2			3				4				5	6				
状态字 A																	
Bits0,1,2																	
0			1			2			小数点位置								
1			0			0			XXXXXX0								
0			1			0			XXXXXXX								
1			1			0			XXXXX.X								
0			0			1			XXXX.XX								
1			0			1			XXX.XXX								
Bits3,4														分度值因子			
0				1				X1									
1				0				X2									
状态字 B																	
Bits			功能														
S																	
Bits 0			毛重=0, 净重=1														
Bits 1			符号: 正=0, 负=1														
Bits 2			超载 (或小于零) =1														
Bits 3			动态=1														
Bits 4			单位: lb=0, kg=1														
Bits 5			恒为 1														
Bits 6			恒为 0														

**状态字 C**

Bit2	Bit1	Bit0	单位
0	0	0	Kg 或 lb
0	0	1	g
0	1	0	t
位 3			打印时=1
位 4			扩展显示=1
位 5			恒为 1
位 6			恒为 0

## 2 打印输出格式

Net                    6.00kg （净重，例举的为两位小数点）  
 Tare                   2.88kg （皮重）  
 Gross                  8.88kg （毛重）

### 累计打印输出格式

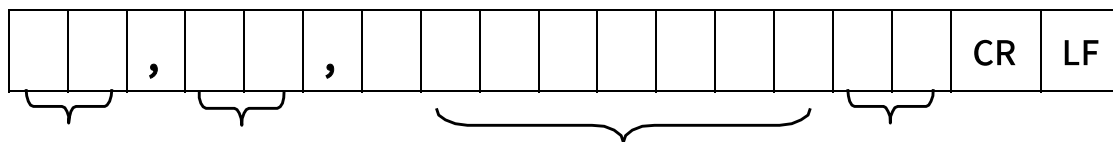
Total:                003 （累计次数，例如3 次为003）  
 Total:                18.88kg （累计重量）

## 3 串口接收计算机命令：

RS232COM 串行口可以接收简单的 ASCII 命令，命令字符和作用如下：

命令字符	命令名称	命令作用
T	去皮命令	去皮（保存）皮重和清除皮重
Z	置零命令	把毛重置零
P	打印命令	打印当前重量
R	读毛重/净重命令	读取当前毛重或净重

## 4 计算机连续发送格式 通讯格式 1



**S 1            S 2            S 3            Data            S 4**

S1:            重量状态, ST=稳定, US= 不稳定, OL= 超载

S2:            重量模式, GS=毛重模式, NT=净重模式

S3:            重量正负, “+” 或 ” - “

S4:            计量单位, “kg” or “lb”

Data:        重量值, 包括小数点

CR:           回车

LF:           换行

**5 通讯格式3    兼容耀华计算机通讯格式**

**6 通讯格式4    兼容耀华大屏幕格式**

品牌商:上海莱衡智能科技有限公司

邮编:2017806

地址:上海市青浦区嘉松中路1835号12栋209室

电话:021-69221860

客户服务热线:180-1622-4636

服务时间:周一至周五09:00~17:30

邮件: [lscale@lscale.com.cn](mailto:lscale@lscale.com.cn)

网址 : [www.lscale.cn](http://www.lscale.cn)

如需更多详细操作说明, 请从本公司网站下载



LINE官网



微信公众号

地址:上海市青浦区嘉松中路1835号12栋209室

电话:021-69221860 客户服务热线:180-1622-4636

邮件: [lscale@lscale.com.cn](mailto:lscale@lscale.com.cn) 网址 : [www.lscale.cn](http://www.lscale.cn)