

# XK3150(W)-GTW

## 称重显示器

## 使用说明书

本产品执行 GB/T 7724-2008 国家标准  
©上海英展机电企业有限公司 版权所有

本产品非供交易用



# 目 录

|                                         |    |
|-----------------------------------------|----|
| 使用前之准备工作 .....                          | 2  |
| 注意事项 .....                              | 2  |
| 主要技术功能 .....                            | 4  |
| 第一章 产品介绍 .....                          | 5  |
| 1-1 产品特色及规格 .....                       | 5  |
| 1-2 外观尺寸 .....                          | 5  |
| 1-3 错误讯息 .....                          | 6  |
| 1-4 显示部份说明 .....                        | 6  |
| 1-5 按键说明 .....                          | 7  |
| 第二章 功能操作说明 .....                        | 8  |
| 2-1 背光功能 .....                          | 8  |
| 2-2 计重功能 .....                          | 8  |
| 2-2-1 单位选择 .....                        | 8  |
| 2-2-2 检校功能 .....                        | 8  |
| 2-2-3 累计功能 .....                        | 10 |
| 2-2-4 零点 .....                          | 11 |
| 2-2-5 去皮功能 .....                        | 11 |
| 2-3 计数功能 .....                          | 12 |
| 2-3-1 取样 .....                          | 12 |
| 2-3-2 检校功能 .....                        | 12 |
| 2-3-3 累计功能 .....                        | 12 |
| 第三章 功能设定说明 .....                        | 13 |
| 3-1 F4 ⇒ 设定检校功能 .....                   | 14 |
| 3-2 F5 ⇒ 设定 RS-232 接口输出 .....           | 15 |
| 3-3 F6 ⇒ 跳出功能设定 .....                   | 18 |
| 3-4 F7 ⇒ 显示内部值 .....                    | 18 |
| 3-5 F10 ⇒ G 值校正 .....                   | 19 |
| 3-6 F11 ⇒ 本机 ID 设定 .....                | 20 |
| 3-7 F12 ⇒ 列印/确认 键功能设定 .....             | 21 |
| 3-8 F14 ⇒ 设定 F5 为 r n P 6 或 r n P ..... | 22 |
| 第四章 蓝牙连接操作说明（选配） .....                  | 24 |
| 附录一 RS-232 连接示意图 .....                  | 29 |
| 附录二 七节码字样说明 .....                       | 30 |
| 三包事项 .....                              | 31 |
| 产品保修卡 .....                             | 32 |
| 产品合格证 .....                             | 32 |



感谢者使用选购 **XK3150(W)-GTW** 产品  
为有效帮助您正确的使用本公司产品，请细  
读使用说明，将有有助于操作及延长产品之  
寿命，并可减少故障机会。

## 使用前之准备工作

1. 请将产品放置于稳固，平坦之桌面使用，勿放于摇动或振动之台架上，并利用 4 只调整脚，使机器保持平稳。
2. 避免将电子秤置于温度变化过大或空气流动剧烈之场所使用，如日光直射或冷气机之出风口。
3. 请使用独立之电源插座，以避免其它电器用品之干扰。
4. 打开电源时，秤盘上请勿放置任何东西。
5. 产品使用时，秤物之重心须位于秤盘之中心点，且秤物不超出秤盘范围，以确保其准确度。
6. 使用产品前，请先温机 15 ~ 20 分钟。
7. 请注意当低电源警示之符号()显示时,则表示产品须充电。
8. 如对本产品有任何建议，请不吝指正之。

## 注意事项

1. 严禁淋雨或以水冲洗。(如不慎沾水，请用干布擦拭干净，机器不正常时，请尽速送到经销商处，我们将竭诚为您服务。)
2. 严禁将本产品置于高温或潮湿之场所。
3. 勿让蟑螂侵入及小生物寄生机内。
4. 严禁撞击，重压(勿超过其最大秤量)。
5. 产品若长期不使用时，请擦拭干净，放入干燥剂后以塑料袋包好，并每隔三个月充电一次，再使用时，请先行充电而后使用。
6. 请勿将电子秤置于密不通风或狭小的空间处充电；充电时切勿挤压到电源线，以免电线着火。
7. 蓄电池安全使用说明



本系列蓄电池采用先进的免维护技术，性能优越，用户在使用过程中无需补水加液。

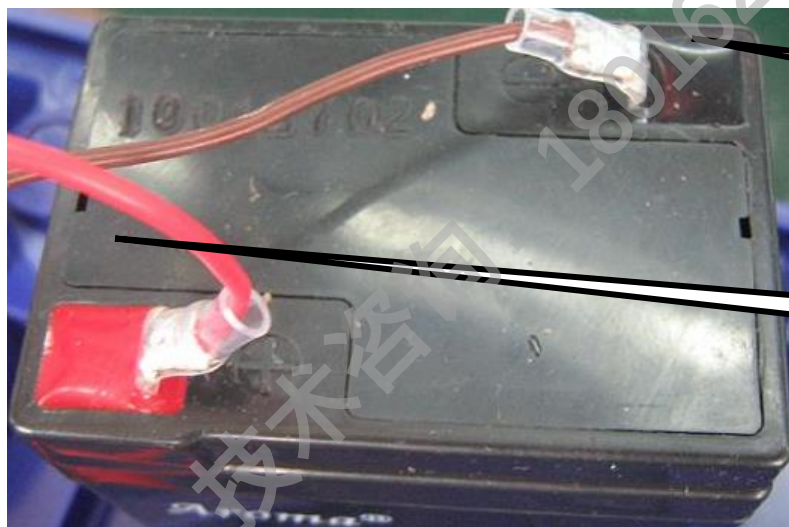
储存期：蓄电池带液储存期三个月，超过期限使用时应补充电。

(1) 产品需充电 8~10 小时达到饱和状态。

(2) 充电时蓄电池温度不应超过 45℃。

## 维护保养

1. 为保证蓄电池的使用寿命，最好不要使蓄电池有过放电，放电后的蓄电池应及时充电。
2. 产品长期不使用时，应将蓄电池取下或断开蓄电池上的负极接线。蓄电池停用搁置时，应充足电并经常检查蓄电池状态，电压低时及时进行补充电。
3. 禁止用蓄电池端子短路打火的方法来实验蓄电池是否有电，应经常检查连接部位是否牢固、端子表面是否清洁，保证接触良好。
4. 更换产品蓄电池必需由专业人安装。 **严禁反接，否则会损坏产品。**
  - a) 蓄电池正极(+)端接产品电池线正极(通常为红色线)
  - b) 蓄电池负极(-)端接产品电池线负极(通常为棕色或黑色线)
  - c) 示意图。



棕(黑)色线接蓄电池负极

红色线接蓄电池正极

## 安全警告

- a) 蓄电池内电解液对金属、棉制品、石材、土壤等有较强的腐蚀作用，注意正确使用
- b) 蓄电池在使用、充电过程中会产生氢气，遇明火时会发生爆炸。



禁止烟火



当心腐蚀



当心爆炸气体



儿童不得靠近



## 主要技术功能

1. 准确度等级：XK3150(W)系列称重显示器符合 GB/T 7724-2008 国家标准之 III 级要求。
2. 工作电源  
交流：AC 220 V (-15%~+10%) 50 Hz  $\pm$  1 Hz  
直流：6 V / 4 Ah 充电电池(充电式)
3. 工作温度：+10°C ~ +40°C 储藏温度：-10°C ~ +55°C
4. 低电压警示(低电压警示范围：5.6 V  $\pm$  0.1V；关机电压：5.3 V  $\pm$  0.1V)  
当显示窗口出现(  )符号时，表示电池需要充电，若此时不充电，将有可能导致称量不准或者不稳定。当电池电压下降至一定程度时，将自动关机，进入保护模式
5. 显示：LCD显示，LED背光
6. 环境湿度：低于85%相对湿度
7. 技术参数：分段的最大允许误差、重复性误差

| 最大允许误差                                   | 砝码m以e（检定分度值）表示               |
|------------------------------------------|------------------------------|
| $\pm 0.25e$                              | $0 e \leq m \leq 500 e$      |
| $\pm 0.5e$                               | $500 e < m \leq 2000 e$      |
| $\pm 0.75e$                              | $2000 e < m \leq \text{Max}$ |
| 重复性误差：1/2Max： $\pm 1.0e$ Max： $\pm 1.5e$ |                              |

## 装箱单

| 序号 | 名称规格  | 单位 | 数量 |
|----|-------|----|----|
| 1  | 称重显示器 | 台  | 1  |
| 2  | 使用说明书 | 份  | 1  |
| 3  | 电源适配器 | 条  | 1  |

## 简易故障排除方法

| 序号 | 故障现象 | 可能原因             | 排除方法                                     |
|----|------|------------------|------------------------------------------|
| 1  | 称重不准 | 支脚不平             | 调整四个支脚使水平泡处于水平状态，确保四角平衡秤体不动              |
| 2  | 无法开机 | 内部电池没电<br>开关接触不良 | 及时充电，插入电源线，插在 220V 电源上即可<br>可在开关中喷入电气清洗液 |

## 耗电流

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| 系统+Load Cell+无背             | 约 25mA |
| 系统+Load Cell+Backlight      | 约 33mA |
| 系统+Load Cell+Backlight+蓝牙静态 | 约 75mA |
| 系统+Load Cell+Backlight+蓝牙动态 | 约 65mA |



# 第一章 产品介绍

## 1-1 产品特色及规格

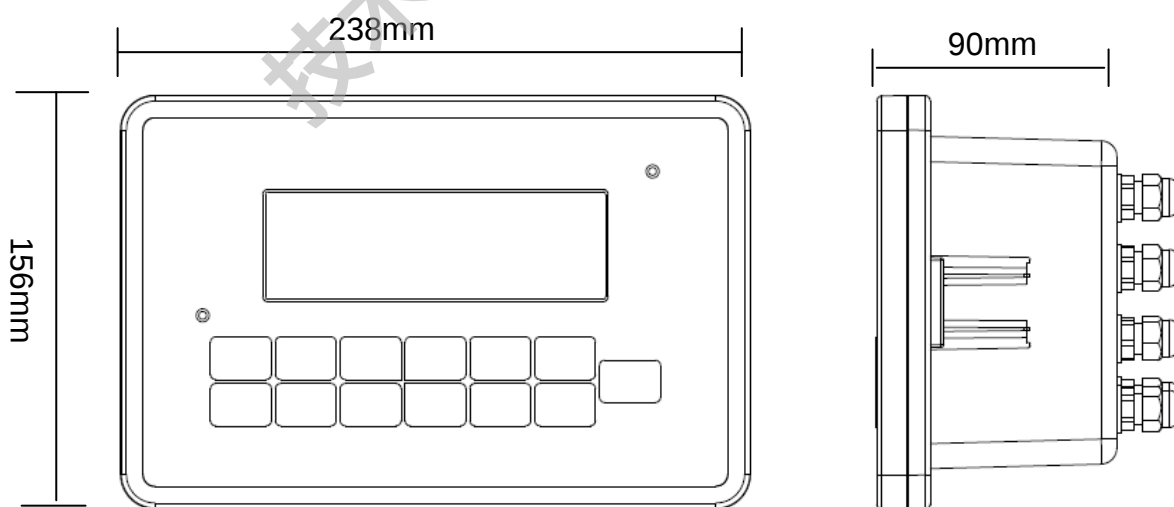
### 特色

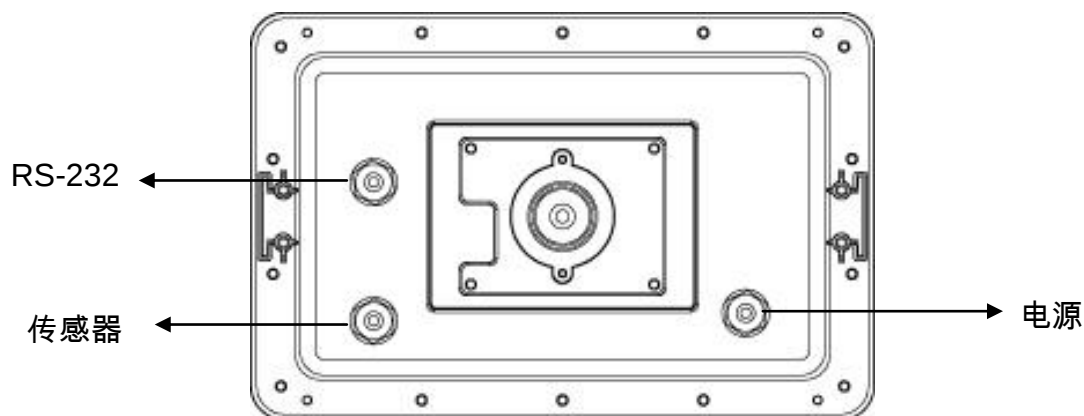
- 设计通过 IP68 等级检验：给您防潮、防水，以及防尘三重防护。
- 外部显示精度最高可达 1/30,000。
- LCD 显示(132 x 49mm; 字高 25mm) 清晰易读，具有背光之功能。
- 具有全量程去皮及预去皮之功能。
- 具有简易计数、计重及百分比之功能。
- 具有 kg, g 等单位选择之功能。
- 具有自动校正、自动零点追踪、双重之过载保护功能。
- 具有检校秤之功能。(CHECK WEIGH: HI、OK、LO)
- 具有设计良好之运送保护功能。
- 按键采用最佳触感之设计，防水性高。
- 电子显示头可调整适当的显示角度。
- RS-232 传输模式。
- 与秤台连接可选择搭配 U 型支撑架或滑套连接座。

### 选配

- 100 公尺无线传输 (支持 SPP 模式)。
- 3 组 RELAY 输出之功能。
- 精度达 1/30,000 可作温度补偿调校，提升产品准确度及稳定性。

## 1-2 外观尺寸



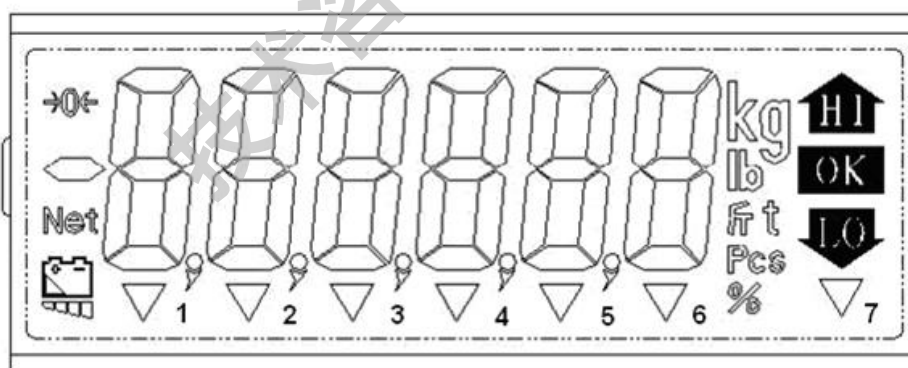


## 1-3 错误讯息

- E1 ⇒ 秤量超过最大秤量 9 个 d。
- E2 ⇒ 开机零点高于满载 10%。
- E3 ⇒ 开机零点低于满载 10%。
- E4 ⇒ 开机归零时不稳定。不稳定时间超过 10 秒以上产生。  
(按 **[置零]** 键，强迫离开 E4)
- E6 ⇒ 校正时零点过高(内部值高于 350 000)。
- E7 ⇒ 校正时零点过低(内部值低于 80 000)。
- E10 ⇒ 秤台倾斜。(需自行搭配水银式测平器)

“-----” ⇒ 负重量时，若没有去皮或预去皮则负重量大于 20d (-20d) 时，会显示虚线。

## 1-4 显示部份说明



开机后显示所有笔划和符号，闪烁多次，然后归零。

指示符号说明

|     |            |     |             |
|-----|------------|-----|-------------|
| HI  | : 上限值      | Net | : “净重”指示    |
| OK  | : 上下限之间的数值 | ▽1  | : “稳定”指示    |
| LO  | : 下限值      | ▽2  | : “预去皮”模式指示 |
| kg  | : “千克”单位   | ▽3  | : “累计”模式指示  |
| Pcs | : “计数”模式   | ▽5  | : “取样不足”指示  |
| %   | : 百分比指示    | ▽6  | : “单重不足”指示  |
| →0← | : “零点”指示   | 🔋   | : “低电源”警示   |



## 1-5 按键说明

|                 |                                                                    |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------|
| 预 设             | : 重量或数量之预设功能。                                                      |
| 计 数             | : 进入计数状态功能。                                                        |
| 取 样             | : 取样计算单重功能。                                                        |
| 单 位<br>转 换      | : 利用此键可循环选择计重                                                      |
| 累 计             | : 累计秤物重量或计数值之各次总和功能。                                               |
| $\wedge$<br>背 光 | : “ $\wedge$ ” $\Rightarrow$ 0~9 数字输入键,<br>“背光” $\Rightarrow$ 背光键。 |
| 预去皮             | : 预去皮功能。                                                           |
| 去 皮             | : 去皮功能。                                                            |
| 置 零             | : 重量归零功能。                                                          |
| 重 示             | : 累计值,默认值,预去皮值之重示功能。                                               |
| 清 除             | : 累计值,默认值,预去皮值之清除功能。                                               |
| 列 印<br>确 认      | : “列印” $\Rightarrow$ 打印键用以打印总和 ,<br>“确认” $\Rightarrow$ 确认键。        |
| 开<br>关          | : “开” $\Rightarrow$ 开机键。<br>“关” $\Rightarrow$ 关机键。                 |



## 第二章 功能操作说明

### 2-1 背光功能

依序按 ^/背光 键可循环选择三种背光模式：

bl. on、bl. off、bl. Auto

bl. Auto ⇒ 自动背光模式,当重量大于外部值 10d 或按按键时,背光点亮,归零后(重量小于外部值 10d)约 10 秒,背光熄灭。

bl. off ⇒ 背光一直点亮。

bl. off ⇒ 背光关闭。

### 2-2 计重功能

#### 2-2-1 单位选择

1. 开机后,可直接按 单位转换 键来选择计重单位,且荧幕会显示相对应之计重单位。
2. 关机后,本产品会记忆所选用之单位,待下次开机,会直接出现关机前之单位状态。

#### 2-2-2 检校功能

##### 1. 预设“下限值”,“上限值”,“蜂鸣器值”

请利用数字输入键 (^/背光) 与确认键 (列印/确认),来预设数值。

举例说明如下:

预设“下限值”( 下限值>10d ) 例:下限值=20 kg

|                                                                             |      |               |
|-----------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">预设</span> 键        | 屏幕显示 | 0 - . - - L   |
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">列印/确认</span> 键 1 次 | 屏幕显示 | 0 0 - . - - L |
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">^/背光</span> 键 2 次  | 屏幕显示 | 0 2 - . - - L |
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">列印/确认</span> 键 4 次 | 屏幕显示 | 0 2 0.00 0    |

预设“上限值”( 上限值≥下限值 ) 例:上限值=25 kg

|                                                                             |      |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------|------|-----------------|
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">列印/确认</span> 键 1 次 | 屏幕显示 | 0 - . - - H     |
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">列印/确认</span> 键 1 次 | 屏幕显示 | 0 0 - . - - H   |
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">^/背光</span> 键 2 次  | 屏幕显示 | 0 2 - . - - H   |
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">列印/确认</span> 键 1 次 | 屏幕显示 | 0 2 0 - . - - H |
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">^/背光</span> 键 5 次  | 屏幕显示 | 0 2 5 - . - - H |
| 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">列印/确认</span> 键 3 次 | 屏幕显示 | 0 2 5.00 0      |



预设“蜂鸣器值” (请参阅备注 1) 例: 蜂鸣器值=22

|   |              |       |      |           |
|---|--------------|-------|------|-----------|
| 按 | <b>列印/确认</b> | 键 1 次 | 屏幕显示 | ≥ 0 ≤ - b |
| 按 | <b>^/背光</b>  | 键 2 次 | 屏幕显示 | ≥ 2 ≤ - b |
| 按 | <b>列印/确认</b> | 键 1 次 | 屏幕显示 | 2 ≥ 0 ≤ b |
| 按 | <b>^/背光</b>  | 键 2 次 | 屏幕显示 | 2 ≥ 2 ≤ b |
| 按 | <b>列印/确认</b> | 键 1 次 | 屏幕显示 | 0.000     |

#### 单点预设(只预设下限值):

下限值预设步骤完成后, 当屏幕显示 ≥ 0 ≤ - - - H 时, 再按一次 **预设** 键, 屏幕显示 0.000 即表示“单点预设”完成。

#### 备注 1

- - - X X b  
A B

- A ⇒ 0 = 稳定时, 蜂鸣器叫, LCD 指示灯亮  
 1 = 稳定时, 蜂鸣器叫, 不需判断稳定, LCD 指示灯亮  
 2 = 不需判断稳定, 蜂鸣器叫, LCD 指示灯亮  
 3 = 启动警报模式, 高于上限值, 稳定时, LCD 指示灯亮, RelayCard 启动
- B ⇒ 0 = 蜂鸣器不叫  
 1 = OK(高于下限值且低于等于上限值)时, 蜂鸣器叫  
 2 = 低于, 等于下限值或高于上限值时, 蜂鸣器叫

#### 单点预设时(只预设下限值), 蜂鸣器值固定为:

b 2 1  
↓ ↓ ↓  
高于下限值时, 蜂鸣器叫, **LO** 灯号熄灭  
不需判断稳定, 蜂鸣器叫, LCD 指示灯亮

#### 警报模式设定方式:

设定上限值(警报重量值), 下限值无效(可随意设置), 蜂鸣器值设定为 32。

- - - 3 2 b  
A B

到达警报值时启动 RelayCard (HIGHT)及累计一次, 当按下 **清除** 键后才解除警报(关闭 LCD 指示灯、RelayCard 复位), 累计重量可由[000.000]~[999999]。

#### 警报累计清除:

- ◆ 按 **重示** 键接着按 **清除** 键即可清除所有累计值。
- ◆ 在计重、计数与警报累计功能互相转换或计重单位互相转换时, 电子秤将自动清除累计值
- ◆ 关机后电子秤将自动清除累计值。

#### LCD 指示灯亮之方式:

≥ **LO** ≤      ≥ **OK** ≤      ≥ **HI** ≤  
| ← ← ← | ← ← ←      → → → → | → → →  
10d 下限值                      上限值

- ◆ 进入预设模式后, 若欲放弃而需跳出预设模式, 请按 **单位转换** 键即可。



## 2. 重示默认值

按 **预设** 键再按 **重示** 键⇒ 可重示“下限值”

之后再按 **重示** 键⇒ 可重示“上限值”

之后再按 **重示** 键⇒ 可重示“蜂鸣器值”

再按一次 **重示** 键⇒ 回复原来模式

## 3. 清除默认值

1. 按 **预设** 键接着按 **重示** 键,再按 **清除** 键⇒ 可清除“下限值”

再按一次 **清除** 键⇒ 可清除“上限值, 蜂鸣器值”

2. 按 **预设** 键接着再连按 **列印/确认** 键 6 次⇒可清除上下限值及蜂鸣器设定值

## 2-2-3 累计功能

### 1. 重量累计

将物品置于秤台上,待重量显示值稳定后,按 **累计** 键,即可将重量存入记忆内,此时屏幕显示“累计总笔数”,接着显示“累计总重量”且,累计灯号“▼”会闪烁,约 3 秒后回复显示秤台上物品之重量,且累计灯号“▼”亮起。

- ◆ 重量不须归零,即可作下一笔重量之累计,意即秤台上之重量变化超过 $\pm 10d$ 以上,按 **累计** 键,待重量显示值稳定后,即可将重量存入记忆内。
- ◆ 可作加重累计亦可减重累计,但两者无法同时使用,意即于使用加重累计时,须持续加重累计,如果要改成减重累计必须先累计总重打印或清除累计值后,方可使用减重累计,于使用减重累计时,须持续减重累计,如果要改成加重累计必须先累计总重打印或清除累计值后,方可使用加重累计。
- ◆ 累计笔数最多为 9999 笔,而“重量值累计”最多 6 位数。
- ◆ 按累计的同时,RS-232 与微型打印机亦会输出(输出格式请参考 **F S** 设定方式)

### 2. 清除累计值

- 按 **重示** 键接着按 **清除** 键,即可清除所有累计值。
- 在计重与计数功能互相转换,或计重单位互相转换时,本产品将自动清除累计值。
- 关机后本产品将自动清除累计值。

### 3. 重示累计值

按 **重示** 键时,屏幕显示“累计总笔数”,接着显示“累计总重量”,且累计灯号“▼”会闪烁,约 3 秒后回复到原来模式。

📄 重示累计值时,负重量之“-”号,不会显示在屏幕上,但打印时,即会印出每一笔负重量之“-”号与累计总重量之“-”号。



## 2-2-4 零点

本产品若于使用过程中，有零点飘移现象，(即秤台上无物品，但屏幕出现微小重量值) 可按 **[置零]** 键归零，此时屏幕上将有零点(→0←)符号指示。

## 2-2-5 去皮功能

### 1. 未知包装容器重量 ( 去皮 )

- ❶ 将包装容器置于秤台上，待重量稳定后，按 **[去皮]** 键，使重量归零且屏幕有净重 ( Net )符号指示。
- ❷ 将待称物品置于容器内，则本产品将显示物品之净重。
- ❸ 清除“去皮值”  
将包装容器与物品一并移去后，本产品显示包装容器重量之负值，  
此时再按一次键，即清除“去皮值”，本产品归零，且净重(Net)符号灭。

#### ❹ 重示“去皮值”

按 **[重示]** 键接着按 **[去皮]** 键 ⇒ 屏幕即显示“去皮值”



可连续去皮直到去皮值+预去皮值 = 本产品之称量值



连续去皮 ⇒ 于秤台上持续加重或持续减重，按 **[去皮]** 键皆可接受。

### 2. 已知包装容器重量 ( 预去皮 )

- ❶ 按 **[预去皮]** 键，屏幕显示  $\geq 0 \leq - - - - P$  请利用数字输入键( **[^/背光]** ) 和 确认键( **[列印/确认]** )，输入包装容器之重量，待输入完成后，屏幕显示包装容器重量之负值，且屏幕上有净重( Net )符号指示与预去皮灯号“▼”亮起。
- ❷ 将待称物品与包装容器一并置于秤台上，则本产品将显示物品之净重。
- ❸ 清除“预去皮值”  
按 **[重示]** 键接着按 **[预去皮]** 键再按 **[清除]** 键 ⇒ 即可清除“预去皮值”，  
本产品归零且净重( Net )符号与预去皮灯号“▼”熄灭。

#### ❹ 重示“预去皮值”

按 **[重示]** 键接着按 **[预去皮]** 键 ⇒ 屏幕即显示“预去皮值”



在去皮模式下无法使用预去皮功能。



两段式机种其预去皮值最大可至第一段之重量值



## 2-3 计数功能

### 2-3-1 取样

- ❶ 利用 **取样** 键，可循环选择取样个数 10、20、50、100

依序按 **取样** 键，屏幕将循环显示 10、20、50、100

- ❷ 请依需要选用取样个数，并在秤台上放足所显示之取样个数，然后按 **计数** 键，屏幕将显示“SAMPL E”待稳定后，本产品进入计数模式萤幕显示秤台上之样品个数。

◆ 取样不足：取样总重量少于 20d

◆ 单重不足：取样之单量少于 0.2d

📄 取样时，若有取样不足或单重不足之符号(▼)指示，虽然本产品仍可使用，但可能会引起差。

### 2-3-2 检校功能

操作方式同计重功能中之(2)检校功能

### 2-3-3 累计功能

操作方式同计重功能中之(3)累计功能

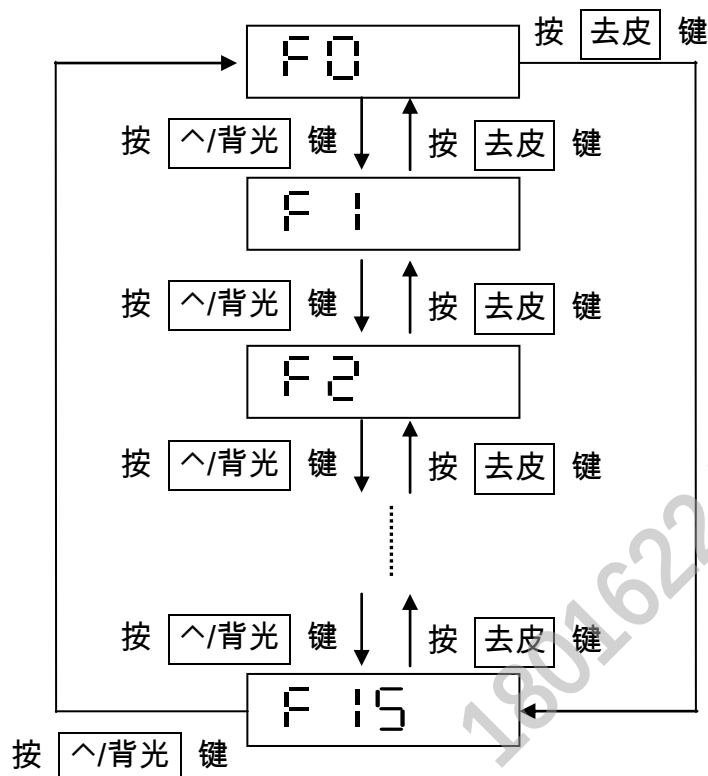
技术咨询: 18016224636



## 第三章 功能设定说明

开机电子秤倒数时，按住 **置零** 键不放，待倒数完成屏幕即显示版本号 **020 18**

放掉 **置零** 键后，屏幕显示 **F 0** 即进入功能设定模式。



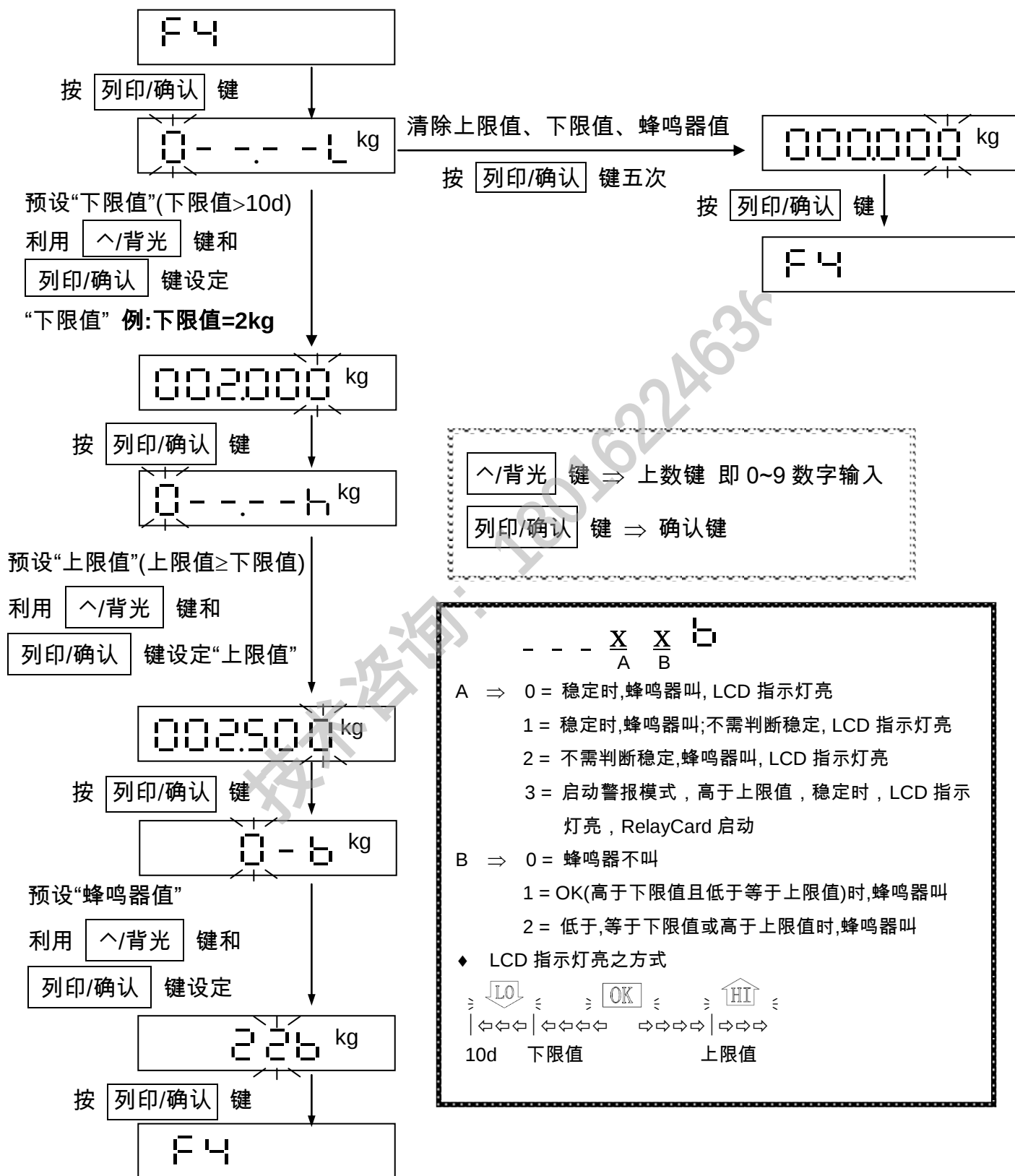
|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| F 0 ⇒ 功能保留                               | F 1 ⇒ 功能保留         |
| F 2 ⇒ 功能保留                               | F 3 ⇒ 功能保留         |
| F 4 ⇒ 设定检校功能                             | F 5 ⇒ 设定 RS-232 输出 |
| F 6 ⇒ 跳出功能设定                             | F 7 ⇒ 显示内部值        |
| F 8 ⇒ 功能保留                               | F 9 ⇒ 功能保留         |
| F 10 ⇒ G 值校正                             | F 11 ⇒ 本机 ID 设定    |
| F 12 ⇒ 列印键功能设定                           | F 13 ⇒ 功能保留        |
| F 14 ⇒ 设定 F5 为 r n P 6 或 r n P 7 选项时打印顺序 |                    |
| F 15 ⇒ 功能保留                              |                    |



## 3-1 F4 ⇒ 设定检校功能

■ 当设定**暂留(hold)**模式时，此选项不可设定。

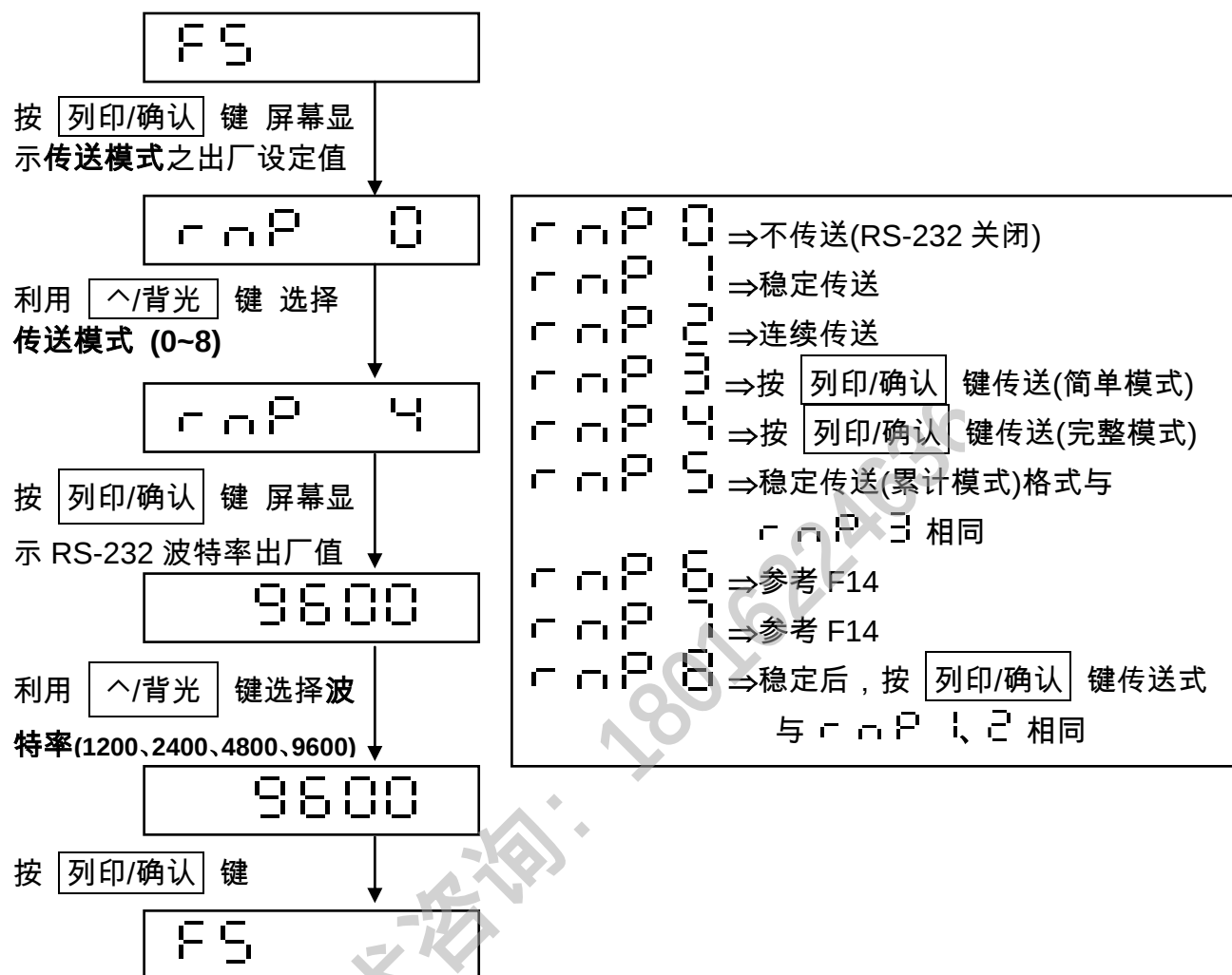
利用 ^/背光 键或 去皮 键选择 F4 功能 ⇒ 屏幕显示 F4





## 3-2 F5 ⇒ 设定 RS-232 接口输出

利用 ^/背光 键或 去皮 键选择 F5 功能 ⇒ 屏幕显示 F5

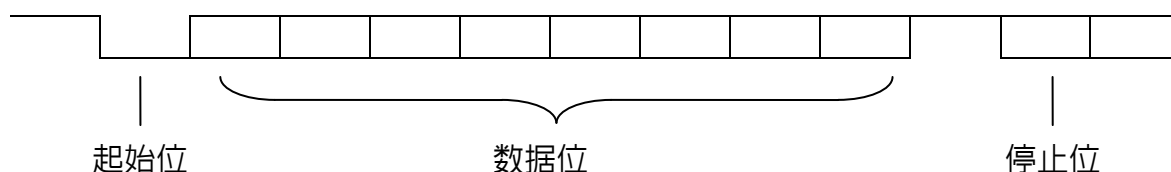


### RS-232 接口规格

I. 型式 : EIA-RS0232 C 的 UART 信号

II. 通信协议 :

1. 波特率 可选择 1200,2400,4800,9600 bits/second
2. 数据位 8 bits
3. 奇偶位 None
4. 停止位 1 bit
5. 码 ASCII(美国标准信息交换码)

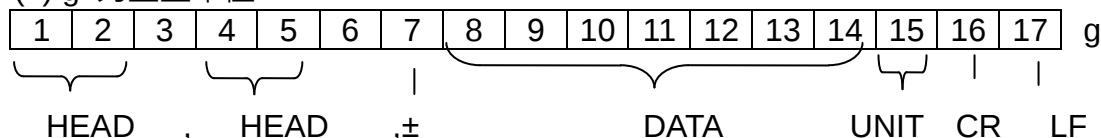




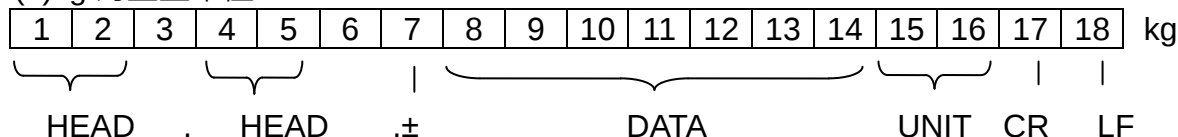
## RS-232 DATA FORMAT

稳定传送( )、连续传送( )、按 键传送( )

(1) g 为重量单位



(2) kg 为重量单位



| HEAD1 ( 2 BYTES ) |                         | HEAD2 ( 2 BYTES ) |              |
|-------------------|-------------------------|-------------------|--------------|
| OL                | - Overload , Under load | TR                | - TARE Mode  |
| ST                | - Display is Stable     | NT                | - NET Mode   |
| US                | - Display is Unstable   | GS                | - GROSS Mode |

DATA ( 7 or 8 BYTE )

2D ( HEX ) = “ - ” ( MINUS )

2B ( HEX ) = “ + ”

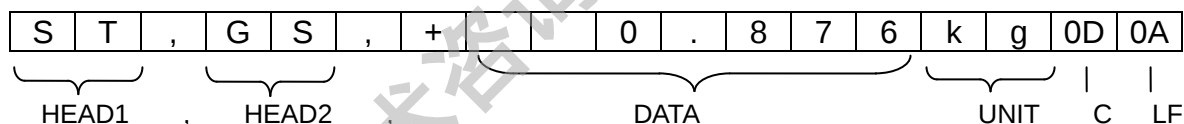
2E ( HEX ) = “ . ” ( DECIMAL POINT )

UNIT ( 2 、 3 or 4 BYTE )

kg = 6B ( HEX ) ; 67 ( HEX )

传输范例 以下是 RS-232 连续传送的数据格式

1. 例如 +0.876kg 的稳定毛重值如下: (无去皮或预去皮状态下)



按 键传送 (简单模式)

S/N WT/UNIT ( kg )

|      |        |   |         |   |
|------|--------|---|---------|---|
| 0001 | 1.0000 | 按 | 键或按     | 键 |
| 0002 | 1.0000 | 按 | 键或按     | 键 |
| 0003 | 1.0000 | 按 | 键或按     | 键 |
| 0004 | 1.0000 | 按 | 键或按     | 键 |
| 0005 | 1.0000 | 按 | 键或按     | 键 |
| 0005 | 5.0000 | 按 | 键两次打印总和 |   |

按 键传送 (完整模式)



☞ 按 列印/确认 键或按 累计 键

TICKET NO .0001  
G 1.000kg  
T 0.000kg  
N 1.000kg

(空三行)

☞ 按 列印/确认 键或按 累计 键

TICKET NO .0002  
G 1.000kg  
T 0.000kg  
N 1.000kg

(空三行)

TICKET NO .0003  
G 1.000kg  
T 0.000kg  
N 1.000kg

(空三行)

☞ 按 列印/确认 键两次打印总和

TOTAL NUMBER OF TICKETS T = TARE (去皮) N = NET (净重)  
0003

TOTAL NET  
S/N 3.000kg  
WT/UNIT ( kg )

|      |        |         |
|------|--------|---------|
| 0001 | 1.0000 | ☞ 电子秤稳定 |
| 0002 | 1.0000 | ☞ 电子秤稳定 |
| 0003 | 1.0000 | ☞ 电子秤稳定 |
| 0004 | 1.0000 | ☞ 电子秤稳定 |
| 0005 | 1.0000 | ☞ 电子秤稳定 |

0005 5.0000 ☞ 按 列印/确认 键两次打印总和

## HOLD 状态下 RS-232 输出格式

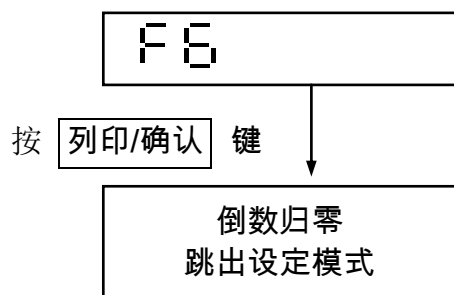
FS 中 r n P 请设定 8

在单纯 RS-232 下，在暂留(hold)模式下，按 列印/确认 键，将打印出屏幕所显示之暂留值。



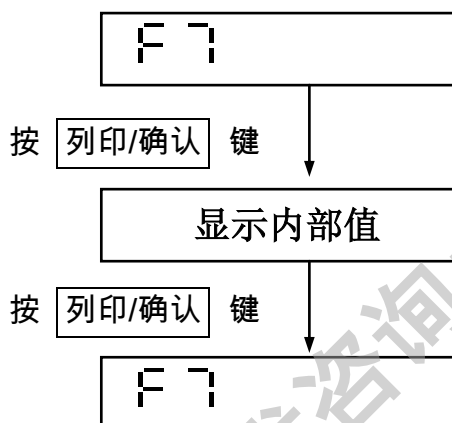
### 3-3 F6 ⇒ 跳出功能设定

利用 ^/背光 键或 去皮 键选择 F6 功能 ⇒ 屏幕显示 F6



### 3-4 F7 ⇒ 显示内部值

利用 ^/背光 键或 去皮 键选择 F7 功能⇒ 屏幕显示 F7

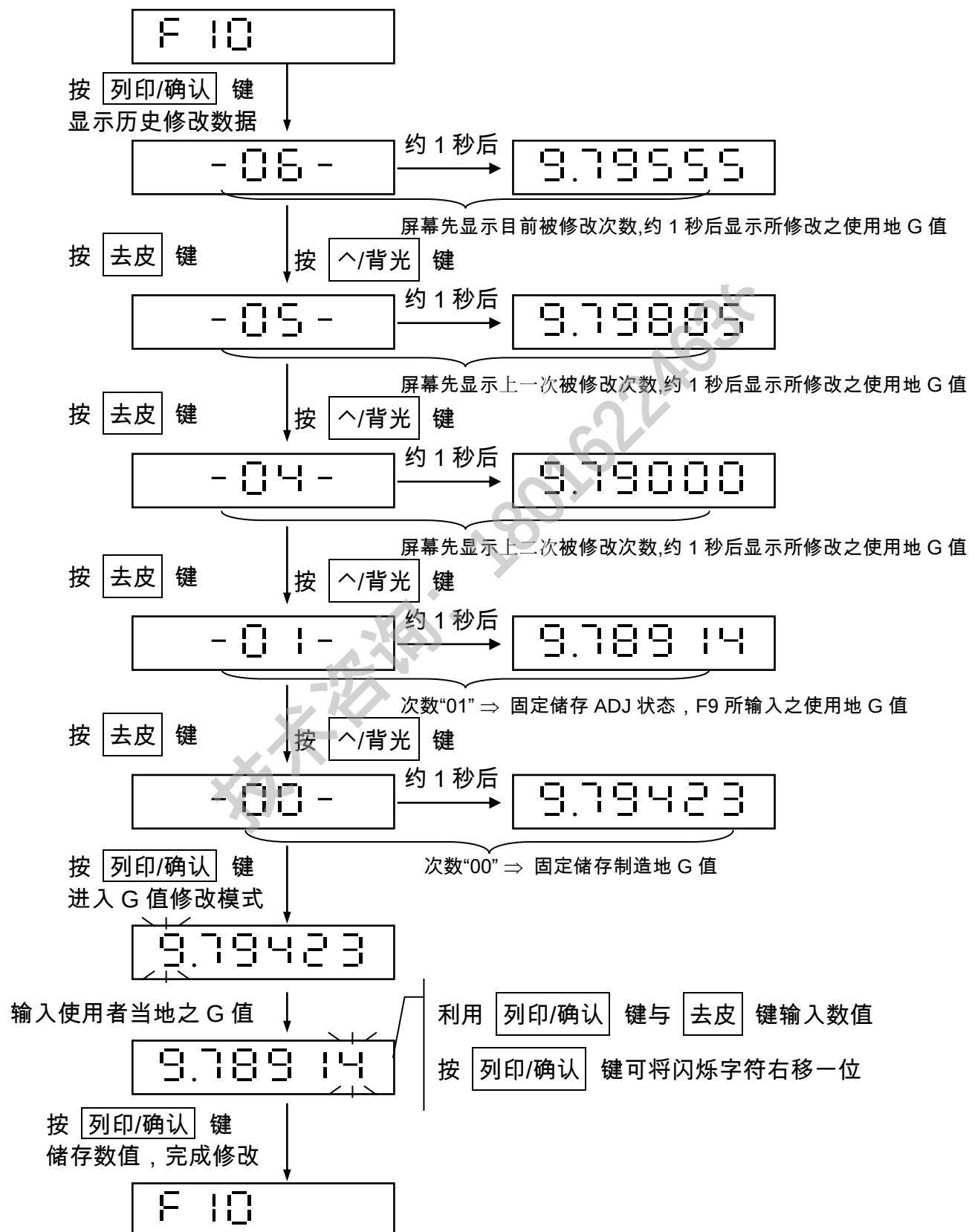




### 3-5 F10 ⇒ G 值校正

利用 ^/背光 键或 去皮 键选择 F10 功能 ⇒ 屏幕显示 F10

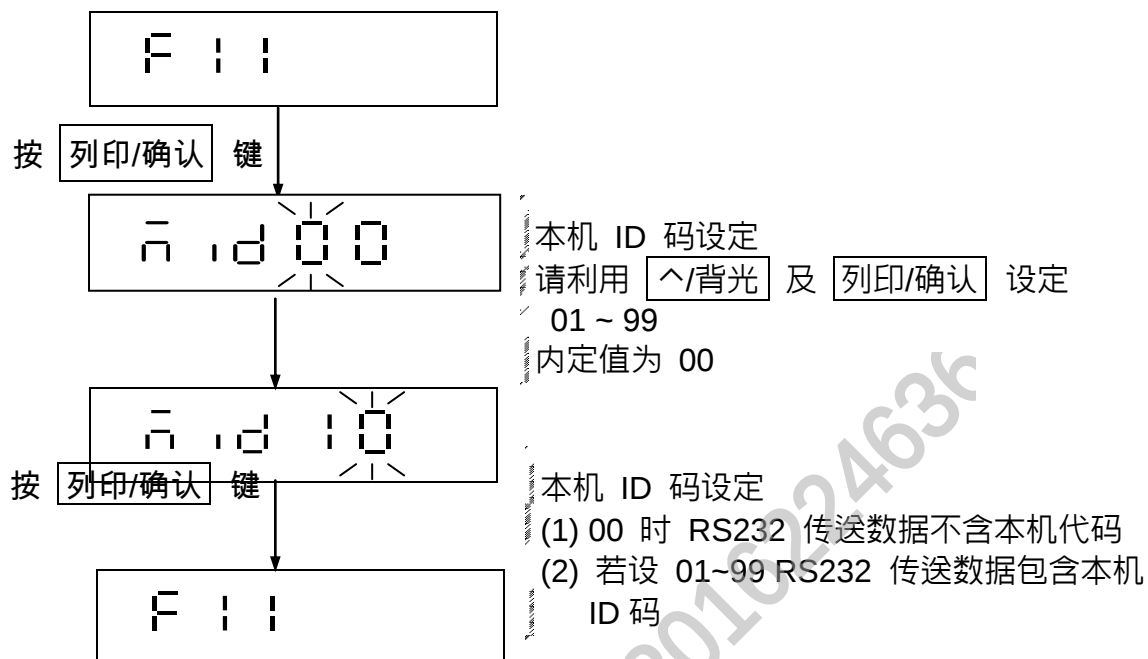
☞ F10 功能最多可输入 9 笔 G 值数据且历史数据只可查询无法修改。





## 3-6 F11 ⇒ 本机 ID 设定 (配合 F5, F6, F7, F8 使用)

利用 ^/背光 键或 去皮 键选择 F11 功能 ⇒ 屏幕显示 F11



### RS-232 DATA FORMAT

稳定传送(列印)、连续传送(列印)、按 列印/确认 键传送(列印)

例如: 本机 ID 码为 10

+0.876kg 的稳定毛重值如下: (无去皮或预去皮状态下)

|    |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |   |   |   |   |      |   |   |    |    |
|----|---|-------|---|---|-------|---|---|------|---|---|---|---|---|---|------|---|---|----|----|
| 1  | 0 | S     | T | , | G     | S | , | +    | 0 | 0 | 0 | . | 8 | 7 | 6    | k | g | 0D | 0A |
| ID |   | HEAD1 |   |   | HEAD2 |   |   | DATA |   |   |   |   |   |   | UNIT |   | C | LF |    |

例如: 本机 ID 码为 00 (不使用本机 ID 功能)

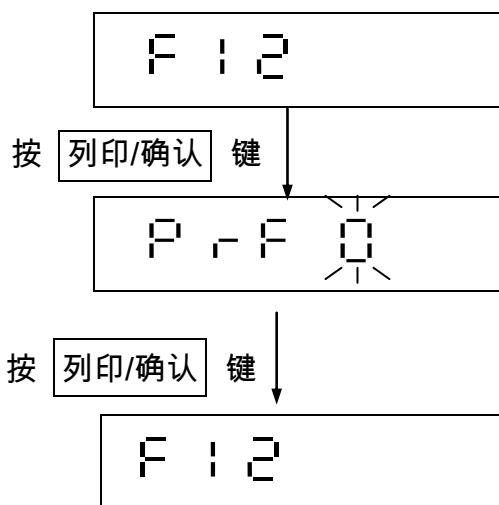
-1.568lb 的不稳定净重值如下: (有去皮或预去皮状态下)

|       |   |   |       |   |   |      |   |   |   |   |   |   |   |      |   |    |    |
|-------|---|---|-------|---|---|------|---|---|---|---|---|---|---|------|---|----|----|
| U     | S | , | N     | T | , | -    | 0 | 0 | 1 | . | 5 | 6 | 8 | l    | b | 0D | 0A |
| HEAD1 |   |   | HEAD2 |   |   | DATA |   |   |   |   |   |   |   | UNIT |   | C  | LF |



### 3-7 F12 ⇒ 列印/确认 键功能设定

利用 ^/背光 键或 去皮 键选择 F12 功能 ⇒ 屏幕显示 F 1 2



本机 ID 码设定  
请利用 ^/背光 及 列印/确认 设定 0 ~ 2  
内定值为 0

P r F 0 ⇒ 列印/确认 键，当重量变化超过 ( $\pm 10d \sim \pm 1d$ ) 时为累计功能，  
若没超过( $\pm 10d \sim \pm 1d$ ) 为实时打印 LCD 上重量

P r F 1 ⇒ 列印/确认 键，实时打印 LCD 上重量,没有累计功能

P r F 2 ⇒ 列印/确认 键，当重量在上限及下限重量内(OK)才可印 LCD 上重量，没有累计功能

技术咨询: 180224636



### 3-8 F14 ⇒ 设定 FS 为 r n P 6 或 r n P 7 选项时打印顺序

|      |            |
|------|------------|
| No.0 | 不印         |
| No.1 | TICKET NO. |
| No.2 | G          |
| No.3 | T          |
| No.4 | PT         |
| No.5 | N          |
| No.6 | P/N        |
| No.7 | S/N        |
| No.8 | 不印         |
| No.9 | 不印         |

F14 可设定 9 码

举例

若 F14 内容为 8900000000

❶ 若 FS 为 r n P 6 则打印格式为

S/N WT/UNIT (kg)

|       |        |                                                                                                                                            |
|-------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ----- |        |                                                                                                                                            |
| 0001  | 1.0000 | ☞ 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">列印/确认</span> 键或按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">累计</span> 键 |
| 0002  | 1.0000 | ☞ 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">列印/确认</span> 键或按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">累计</span> 键 |
| 0003  | 1.0000 | ☞ 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">列印/确认</span> 键或按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">累计</span> 键 |
| 0004  | 1.0000 | ☞ 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">列印/确认</span> 键或按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">累计</span> 键 |
| 0005  | 1.0000 | ☞ 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">列印/确认</span> 键或按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">累计</span> 键 |
| ----- |        |                                                                                                                                            |
| 0005  | 5.0000 | ☞ 按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">列印/确认</span> 键键两次打印总和                                                             |

❷ 若 FS 为 r n P 7 则列 RS-232 不打印



若 F14 内容为 896 123450

❶ 若 FS 为 r n P 6 则打印格式为

P/N 012345678901

TICKET NO. 0001

G 75.01kg

T 0.00kg

PT 0.00kg

N 75.01kg

S/N WT/UNIT ( kg )

-----

0001 1.0000

☞ 按 列印/确认 键或按 累计 键

0002 1.0000

☞ 按 列印/确认 键或按 累计 键

0003 1.0000

☞ 按 列印/确认 键或按 累计 键

0004 1.0000

☞ 按 列印/确认 键或按 累计 键

0005 1.0000

☞ 按 列印/确认 键或按 累计 键

-----

0005 5.0000

☞ 按 列印/确认 键两次打印总和

❷ 若 FS 为 r n P 7 则打印格式为

P/N 012345678901

TICKET NO. 0001

G 75.01kg

T 0.00kg

PT 0.00kg

N 75.01kg

☞ 按 列印/确认 键或按 累计 键

TOTAL NUMBER

OF TICKETS 0001

TOTAL

NET 0.499kg

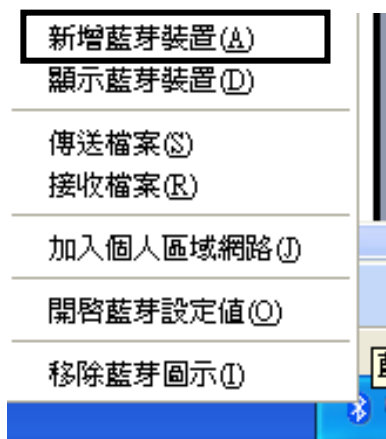
☞ 按 列印/确认 键两次打印总和



## 第四章 蓝牙连接操作说明（选配）

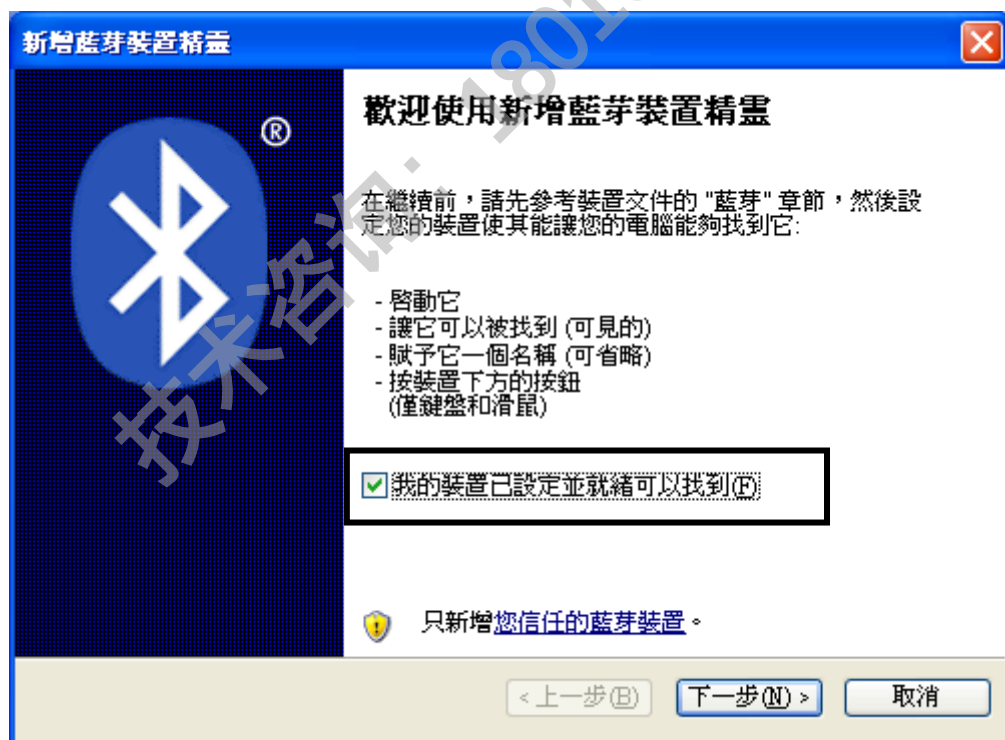
### 步骤 1: 建立连接

1. 于计算机画面右下方，在蓝牙图标上点鼠标右键，选择“新增蓝牙装置”。



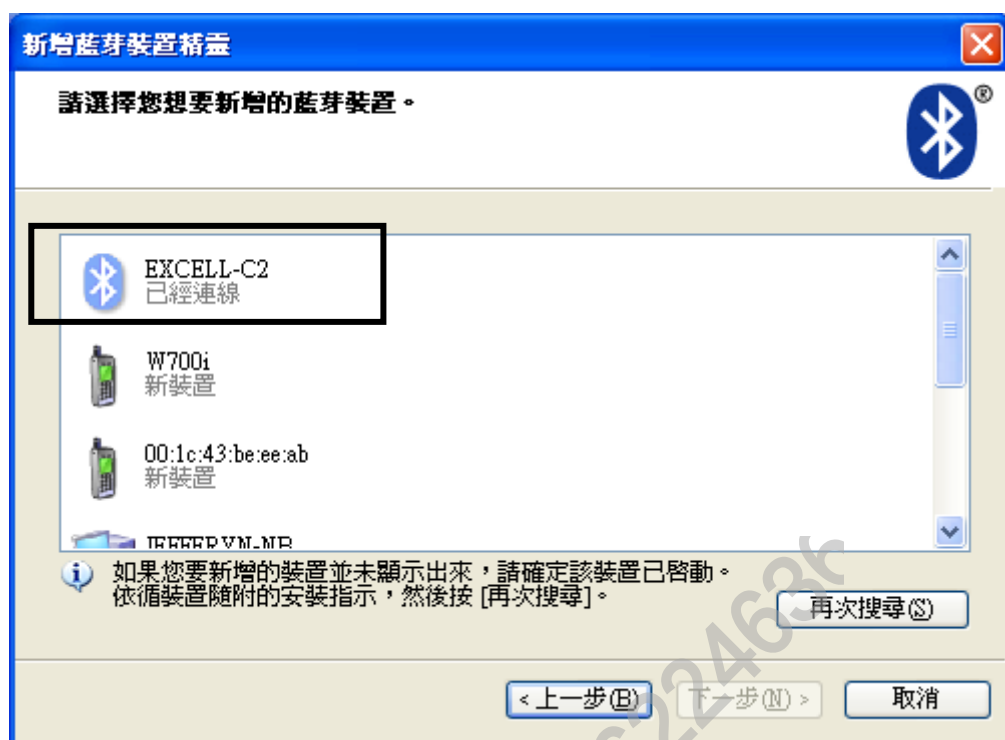
由于您可能安装不同供货商的蓝牙软件，以下设定步骤仅供参考。

2. 将☐打勾后点选“下一步”。

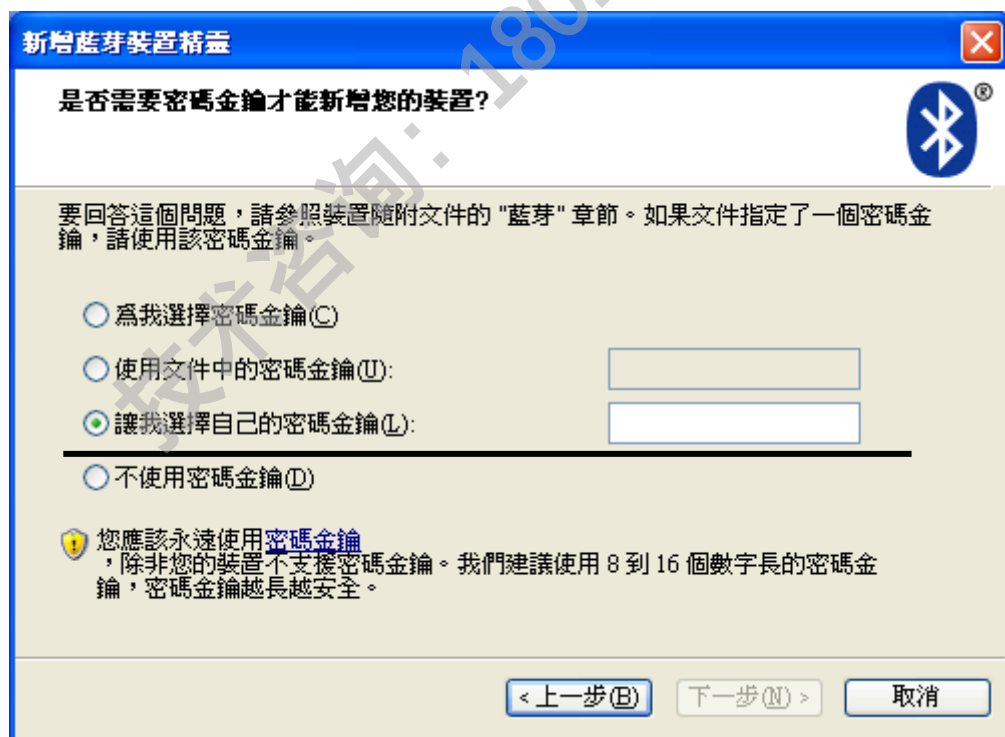




3. 当装置正常就绪时可搜寻到 EXCELL-C1 or C2，在名称上点两下。



4. 选择“让我选择自己的密码金钥”，输入正确的金钥“111111”后点选“下一步”。





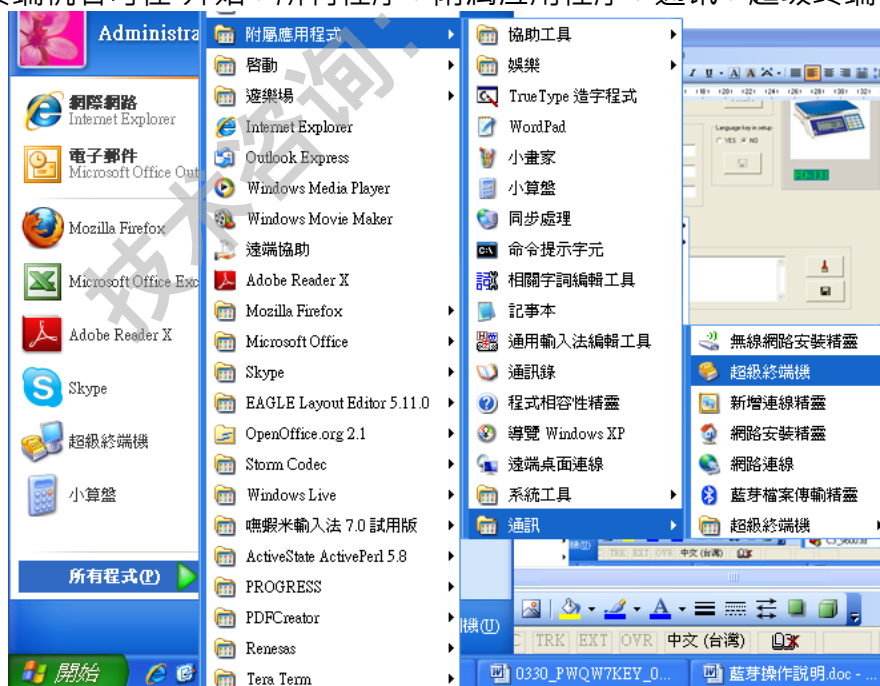
5. 这时已新增该装置，请记得连出 COM 连接埠后点选“完成”。



## 步骤 2: 连接测试

推荐使用 Windows XP 超级终端机。

1. 使用超级终端机者可在“开始->所有程序->附属应用程序->通讯->超级终端机”。





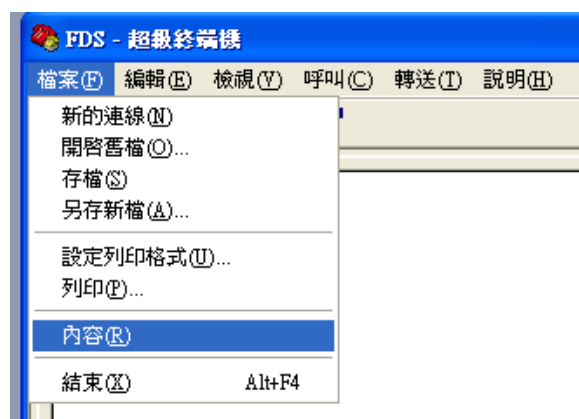
2. 输入名称及选择图示后点选“确定”。



3. 参考步骤 1 第 5 点选择连出的 COM 埠后点选“确定”。

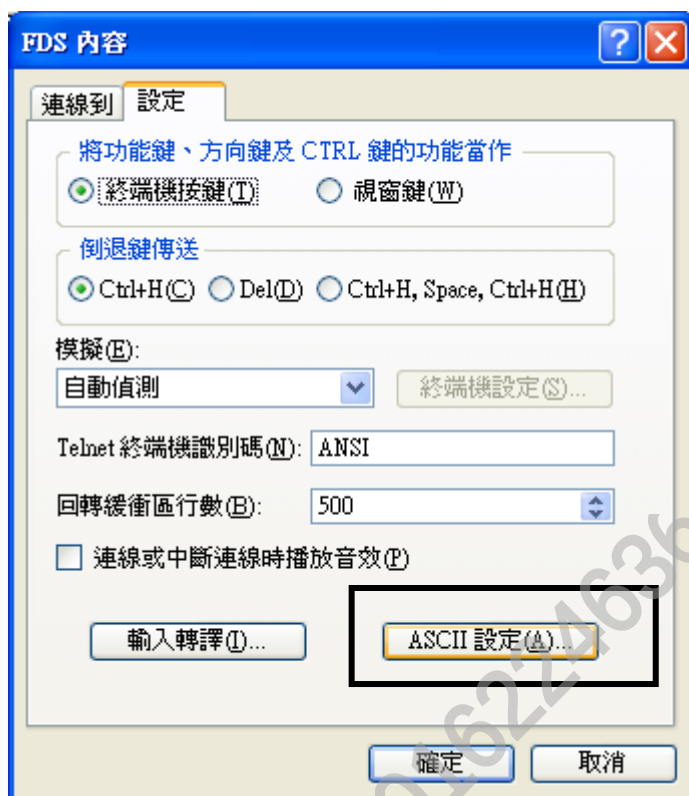


4. 点选“档案->内容”。

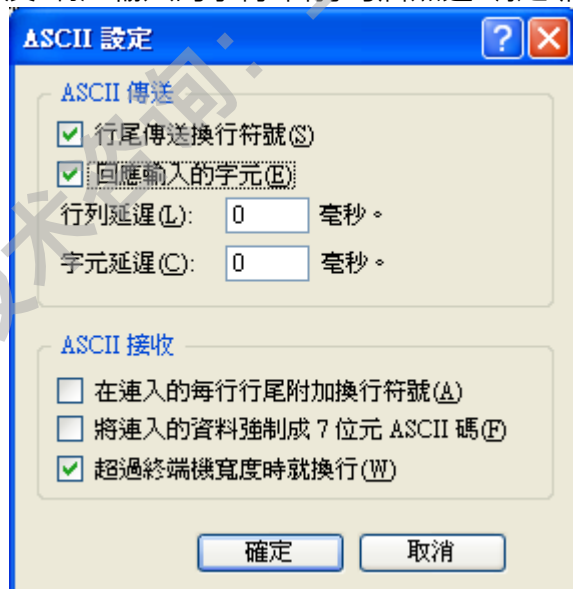




5. 上方切到设定处，点选“ASCII 设定”。



6. 将“行尾传送换行符号”及“响应输入的字符”皆打勾后点选“确定”后再点“确定”即完成设定。

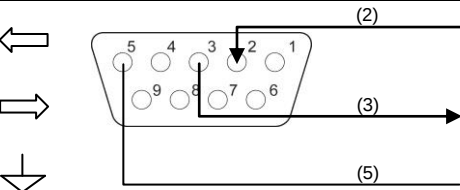


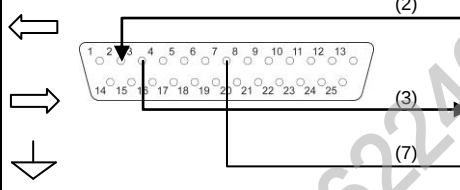
7. 即可直接在画面中直接输入指令 RW、MZ、RG...作测试。



## 附录一 RS-232 连接示意图

将 RS-232 的连接线连接于主板 CN12 位置，具体如下

| 计算机                                                                               | 脚位 | 计算机脚位功能      | 9 个母接头脚位 (计算机脚位)                                                                   | GTW 脚位  | GTW                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----|--------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 2  | 接收数据 (从 GTW) |  | TxD (2) |  |
|                                                                                   | 3  | 傳輸資料 (到 GTW) |                                                                                    | RxD (1) |                                                                                     |
|                                                                                   | 5  | 信号地          |                                                                                    | SG (5)  |                                                                                     |

| 打印机                                                                               | 脚位 | 打印机脚位功能      | 25 个公接头脚位 (打印机脚位)                                                                  | GTW 脚位  | GTW                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----|--------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 2  | 接收数据 (从 GTW) |  | TxD (2) |  |
|                                                                                   | 3  | 傳輸資料 (到 GTW) |                                                                                    | RxD (1) |                                                                                     |
|                                                                                   | 7  | 信号地          |                                                                                    | SG (5)  |                                                                                     |

技术咨询: 18016224835