

目录

1. 引言.....	1
2. 注意事项.....	1
3. 使用前准备工作	
3-1 拆封及检查.....	1
3-2 配件安装.....	1
3-3 调平电子秤.....	1
4. 产品介绍	
4-1 产品规格及产品特性.....	2
4-2 前面板.....	3
4-2-1 显示说明.....	3
4-2-2 按键说明.....	4
4-3 电源.....	5
5. 设定说明及参数描述	
5-1 功能设定.....	5
5-2 参数说明.....	5
6. 单点校正及多点校正.....	8
7. 操作说明	
7-1 称重.....	9
7-2 扣重及预先扣重.....	9
7-3 检校功能	
7-3-1 重量上下限检校.....	10
7-3-2 数量上下限检校	10
7-4 计数	
7-4-1 单重输入计数及单重记忆/叫出.....	11
7-4-2 取样计数及自动平均.....	12
7-5 累计、累计显示、累计清除.....	12
7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）.....	13
7-7 计算机对秤的控制（选配的功能）.....	13
8. 外接界面	
8-1 适配卡接脚示意图	13
9. 错误信息提示和故障排除	14
附一：打印样本（选配的功能）	14

1. 引言

感谢您购买 SKY-C 电子天平。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2. 注意事项

- ◎ 请将电子秤置于稳定、平坦的安装使用地点。详见 3-3 调平电子秤。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 4-3 电源。
- ◎ 第一次使用之前请先热机 15 分钟。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将电子秤置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0℃~ 40℃）
- ◎ 先切断电源，再用湿布擦洗电子秤。
- ◎ 严禁把电子秤浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 整称 2 个月以上关机未使用，请将蓄电池充满电后再使用。
- ◎ 蓄电池充满电后请及时断开充电电源。
- ◎ 对蓄电池进行充电时，当充电指示灯长时间指示红灯时（24 小时以上）请及时检修称子或者更新新的蓄电池，以免造成称子损坏。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3. 使用前准备工作

3-1 拆封及检查

拆开包装盒并检查电子秤有没有在运输过程中遭受损坏。如果有运输损坏或者部件丢失的情况，请尽快联系经销商。包装盒里面应包含：

- 秤体
- 秤盘
- 用户手册
- 适配器

3-2 配件安装

1) 使用之前，请先把电子秤下盖的运送保护螺丝按逆时针方向旋出并取下来。

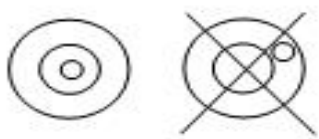
注：运送保护螺丝可保护精密传感器，以免其在搬运过程中因碰摔受损。

2) 将不锈钢秤盘安放在塑料秤盘上即可。

3-3 调平电子秤

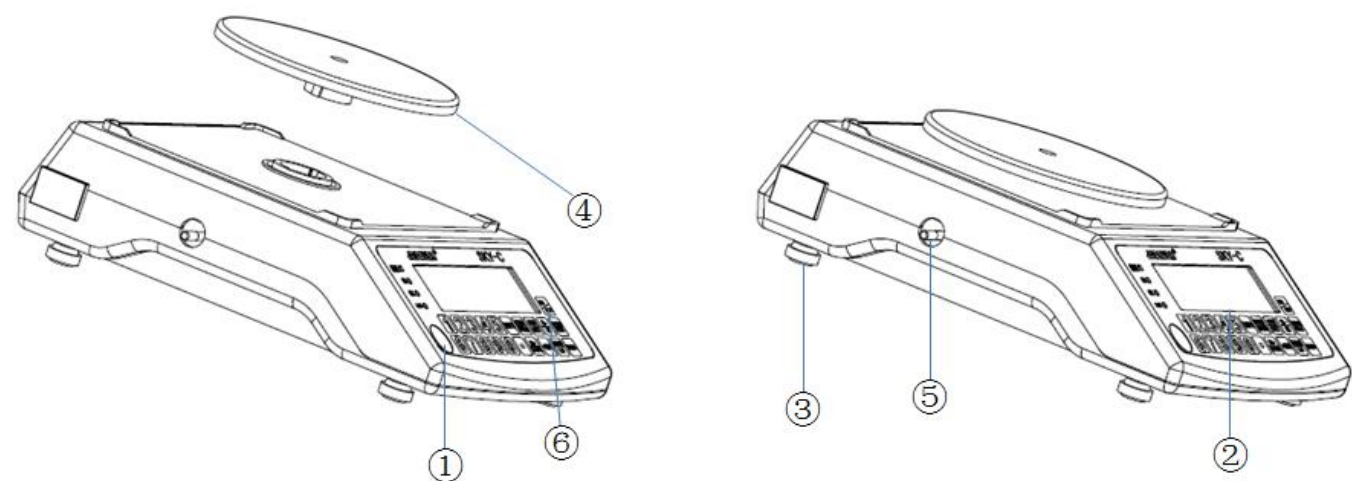
为了弥补使用地点的稍微倾斜或少许的不规则，我们可以调平电子秤。

前面板装有水平仪，利用电子秤的调整脚调平水平仪，直至气泡位于水平仪正中间（如下图所示）。



注：每次更换使用地点都需调平电子秤。

4. 产品介绍



- ① 水平仪
- ② 面板、按键
- ③ 调整脚
- ④ 塑料秤盘
- ⑤ 运送保护螺丝
- ⑥ 开关

4-1 产品规格及产品特性

产品规格

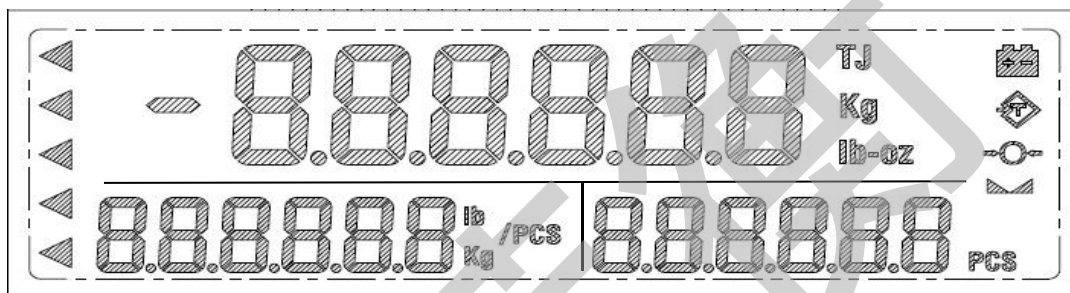
型号	SKY-C-300	SKY-C-600	SKY-C-1500	SKY-C-3000
最大称量(g)	300	600	1500	3000
称重单位	kg、g、lb、Cj、Tj、Hj			
显示	LCD 计数集成			
秤盘尺寸(mm)	117*7mm			
外观尺寸(mm)	238*175*75mm			
重量	980g			
电池	铅酸电池 6V1.3A			
证书	CE			

产品特性

1. 高精度设计达1/30000，精确稳定。精度设置灵活，最高可设 1/300000
2. 采用蓄电池、插电两用方式供选择，免除电源不稳定或停电困扰。
3. 具有单点校正及多点校正功能，确保称重全量程精准度。
4. 具有自动平均单重功能，确保计数准确性。
5. 具有自动调整零点及软件滤波功能，秤重反应速度可依使用环境不同作调整。
6. 液晶荧幕显示并带有 LED 背光源，确保在光线昏暗条件也能清晰看到称重数据。
7. 具有三段式数量警示功能，可设定上限，标准，下限数量警示，并具有一组记忆功能。
8. 具有累计数量功能并可以逐笔显示及消除功能。
9. 可选配双向 RS-232+RELEY+RTC 接口，可外接 PC、各种自粘式打印机、撞针式小型打印机等。
10. 外观小巧精致，可当计数称亦可当天平使用。

4-2 前面板

4-2-1 显示说明



- 1) 电池电量低指示符号
- 2) 扣重或预先扣重指示符号
- 3) 归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2%以内
- 4) 充电指示灯
- 5) **HI 指示灯** 当称重物品的重量大于上限值且大于等于 20 个感量，HI 指示灯亮起。
OK 指示灯 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值）且大于等于 20 个感量，OK 指示灯亮起。
LOW 指示灯 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，LOW 指示灯亮起。
- 6) “**预扣**” 按数字键输入预先扣重值后，“▼”指示符号指向“预扣”。
- 7) “**净重**” 即总重减去皮重。做完扣重或预先扣重的动作后，“▼”指示符号指向“净重”。
- 8) “**稳定指示**” 当读数处于稳定状态时，“▲▲”符号出现在“稳定指示”的上方。
- 9) “**自动平均**” 自动平均功能开启时，“▼”指示符号指向“自动平均”。
- 10) “**累计**” 累计功能开启时，“▼”指示符号指向“累计”。
- 11) “**单重不足**” 在单重输入计数过程中，如果输入的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“单重不足”。
- 12) “**取样不足**” 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量或取样数目少于 10 个，

“▼” 指示符号指向“取样不足”。

- 13) 总重窗口 ①显示称重物体的重量；②显示累计总重量。
- 14) 单重窗口 ①显示物料平均单重值；②显示累计笔数。
- 15) 总数窗口 ①显示计数物料的数量；②显示累计物料总数。

4-2-2 按键说明



- 1) **0~9 数字键** ①用于输入预先扣重值、单重值②其它的数据输入。
- 2) **● 键** 小数点。
- 3) **【取样】键** ①按此键进行取样计数，取样后长按此键可关闭自动平均，单重值锁定。
②设置机型时可进行单位切换。
- 4) **【毛净重/设置】键** ①扣重后可通过该键切换毛重显示或净重显示。②长按进入参数设定
③进入设置上下限设置时可开启或关闭检重功能。
- 5) **【单重/记忆】键** ①在没有单重的情况是叫出记忆的单重。②在有单重的情况下是存储单重。
③输入指定的单重值，然后按此键可执行计数功能。
- 6) **【累计/保存】键** ①累加显示屏显示的数量和重量值。②保存当前级参数的变更。③称量感量设置。
- 7) **【清除/Hi】键** ①此键用于消除输入的数值。②设置检校上限。③输入数值时可在游标闪动的地方数字+1。④删除累计记录。
- 8) **【归零/ESC】键** ①按此键做归零动作（归零范围在最大秤量的 2%以内）。②按此键取消扣重。
③退出某个状态或者不保存退出。
- 9) **【◀/重示】键** ①可显示总的累计数据（即物料总重、总笔数、总数量）。②可向左循环显示最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料。③参数设定时，循环同一级参数。④输入数值时可使光标往左移动。
- 10) **【列印/】键** ①当选择 key（手动打印）为当前打印方式时，按此键输出数据。②设置检校下限。③输入数值时可使游标闪动的地方数字-1
- 11) **【扣重/▶】键**①手动扣重。②预先扣重。③消除扣重。④参数设定时，循环同一级参数。⑤可向右循环显示最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料。⑥输入数值可使游标向右移动。

12) 【开/关】键 电源开关键

4-3 电源

连接电源之前请先检查当地电源功率和插座类型是否匹配，为避免干扰，请使用单独的电源插座。请尽量使用原厂所附之充电适配器。

可选电源

- 1) (9V/400mA) 适配器
- 2) (6V/1.3Ah) 内置充电电池

电源消耗功率

无背光时，大约可用 67 小时，消耗功率为 19.4mW

有背光时，大约可用 53 小时，消耗功率为 24.5 mW

低电池提醒

当视窗口右上角显示“”符号时，表示电池电量即将耗尽。连接适配器充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源

5. 设定说明及参数描述

5-1 功能设定

- 1) 按【净毛重/设置】键开机或在称重状态下长按

【净毛重/设置】键进入参数设定，窗口显示：



- 2) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键可循环选择参数。
 - 3) 按【净毛重/设置】键则进入参数选项。
 - 4) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键键循环选择参数选项。
 - 5) 按【累计/保存】保存修改内容并返回参数选项或者按【归零/ESC】键不变更设置返回参数选项。
 - 6) 按【归零/ESC】键返回称重状态。
- 注：进入参数设置后也可直接按数值键选择 00~09 参数项。

5-2 参数说明

1. SET00  内码值显示，可按键检测。
2. SET01  背光模式切换设定，可供选项有：off, auto, on。

Off：关闭背光（任何时候背光灯都不亮）。

Auto：称重稳定或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever）后背光自动关闭。ever=大于 9d 背光自动开启，并一直持续开启。

On：开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）。

注：进入背光参数设置，当选择到 AUTO 时，再按【净毛重/设置】进入设置，【◀/重示】或

【扣重/►】键移数字位选择需要的时间。

3. SET02 **Auto** 自动关机设定，可供选项有：OFF, 5, 10, 30, 60

按【净毛重/设置】进入设置，【◀/重示】或【扣重/►】键移数字位选择等待时间或关闭功能。

4. SET03 **Unit** 使用单位设定，可供选项有：Kg Kg, Kg g, g g, lb lb。

注：此参数表示为称重单位与单重单位，例如：选择参数为

kg	
g	

即表示称重单位为 Kg，单重单位为 g/pcs，此时按【取样】可选择单位

5. SET04 **Range** 点显示范围设定，可供选项有：d0~d5。

d0：第一个感量即可显示。

d1：第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。d2~d5 依次类推。

6. SET05 **Check** 检重记忆设定，可供选项有：on, off。

on：重新开机自动开启检校状态。

off：重新开机不会自动开启检校状态。

7. SET06 **Stable** 是否稳定检校，可供选项有：on, off。

on：重量、数量在检校范围内且稳定符号出现后才检校。

off：重量、数量在检校范围内即开始检校。

8. SET07 **Beep** 检重蜂鸣叫声，可供选项有：Hi, ok, Lo, out, no.beep。

Hi：重量大于等于 20d 且大于上限值时，有声音警示。

Ok：重量大于等于 20d 且在上下限（含）之间，有声音警示。

Lo：重量大于等于 20d 且低于下限值时，有声音警示。

Out：重量大于等于 20d 且在上下限外，有声音警示。

no.beep：三段检重（蜂鸣器为静音状态）。

9. SET08 **Per** 外接设备选择，可供选项：PC、JMS、GODEX、BIRCH、ZEBRA、GP、DMP、CK、ET、CX、EXCEL、U-KEY。

PC：计算机输出。

JMS：连接衡器管理系统。

GODEX：自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

BIRCH：自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

ZEBRA：自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

GP：不干胶打印机，纸宽 5cm*3cm。

DMP：=针式打印机（厂内只针对 SH-24）。

CK：热敏式打印机（可打印中文）。

ET：大型 LED 显示。

CX: CX 大屏幕(适用 CX 大屏幕版本号 0.02)。

EXCEL: 配合 Windows 的“串行键设备”功能, 可将重量等数据直接输出至 Excel 中, 详细使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”。下载地址:

<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>

U-KEY: 配合特定的转接线, 可直接将重量等数据输出到 Excel 等软件中, 支持 WinXP/Win7 系统。

注: 使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

10. SET09 **bAUD** 设置波特率, 可供选项有: 9600、4800、2400。

11. SET10 **Prt** 设置打印方式, 可供选项有: key, stable, contin。

contin: 连续送出

stable: 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出

key: 按键送, 有动作就可输出

12. SET11 **PrtF** 打印格式预设, prt01~prt03 具体见下面附一, 最多可设 100 种。

按【净毛重/设置】再按【清除/HI】或按【列印/LO】调整数值

13. SET12 **FIL** 滤波等级设定, 可供选项有: 1, 2, 3, 4。

1: 适用于十分稳定的环境, 称重速度最快

2: 适用于一般的适用环境

3: 适用于较震动的环境

4: 适用于很震动的环境, 称重速度最慢

14. SET13 **RT** 归零扣重条件, 可供选项有: stable, auto, always。

Stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作。

always: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作。

auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作。

15. SET14 **rt** 打印时间日期

OFF: 打印时不打印日期时间

ON: 打印时会打印日期时间

RTC 值设定: 按【净毛重/设置】键进入 RTC 值设定, 切换到窗口显示 on。按【净毛重/设置】键进入设定, 窗口显示年份。按【◀/重示】或【扣重/▶】键循环切换显示年份、月份、时间, 如要修改则按【净毛重/设置】键进入修改。例如修改时间显示 00: 00: 00 时, 按【净毛重/设置】键进入末位数值闪烁, 再按【◀/重示】或【扣重/▶】键数值闪烁并移位。按【清除/HI】或【列印/LO】键修改参数值, 修改完成后按【累计/保存】键保存, 【归零/退出】键退出。

16. SET15 **0-off** 重量记忆参数，可供选项有：on, off。

OFF: 重新开机后不显示关机前的重量。

ON: 重新开机后显示关机前的重量。

17. SET16 **H/L0** 选择检校的类型，可供选项有：Qty. ck, Wt. ck。

Qty. ck: 开启数量检校。

Wt. ck: 开启重量检校。

18. SET17 A. AVG 计数秤自动平均开关

OFF: 关闭自动平均，此时取样计数方式是以显示值计算单重；

ON: 取样后开启自动平均(默认值)，此时取样计数方式是以实际值计算单重。

长按“取样”键可取消自动平均，重新取样再次开启自动平均，但不改变原取样计数方式。

19. SET18 **rESET** 参数初始化

按【净毛重/设置】键再按【累计/保存】键进行厂内初始化，显示 ok 即初始化完成。

6. 单点校正及多点校正

下面以 600g/0.01g 为例：

1) 按住【扣重/►】键不放，并打开电源开关，等待窗口显示：



2) 清空秤盘，按【扣重/►】键进入零点校正，窗口显示：“0.00”闪烁。



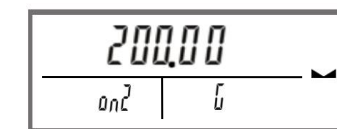
3) 等待窗口显示第 1 校正点重量值，窗口显示：



注：第 1 校正点根据当前称量自动提供一个默认值，如 600g 称量就是 200g。若需要更改校正值，按【净毛重/设置】键进入数值修改模式。按【◀/重示】或【扣重/►】键移位，按【清除/HI】或【打印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改，修改完成后按【累计/保存】键保存。

4) 放置相应砝码并按【扣重/►】键，完成第 1 点校正，窗口显示：

注：在校完第 1 点后，处于类似称重的状态，显示窗口可显示重量值变化。



5) 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正，则跳到第 7 步；若要继续校正则继续第 6 步操作。

6) 任意选择后面的校正点。如已经在 200g 处校正好，再加放 100g 砝码，显示窗口会自动显示 300g。此时再按【扣重/►】键，完成第二点校正后，窗口显示：



重复第 6 步，可实现 on3，on4 和 on5 的校正。

7) 按【累计/保存】键，窗口显示“PASS”，保存并返回称重状态。

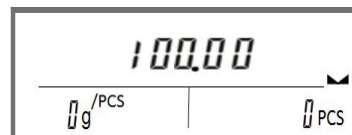
注：若 on5 校正完成后窗口会自动显示“PASS”，保存并返回称重状态。

7. 操作说明

7-1 称重

归零状态下，把重物放于秤盘上，重量窗口显示 100g(毛重)。

注：请先选择相应的量测单位。



7-2 扣重&预先扣重

7-2-1 扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

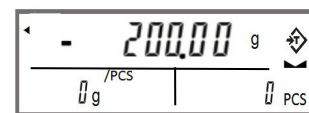
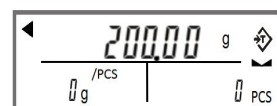
1) 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按【扣重/►】键完成扣重动作。窗口显示：



2) 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。

3) 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。

4) 若要取消扣重，清空秤盘，按【扣重/►】键或【归零/ESC】键即可。



7-2-2 预先扣重

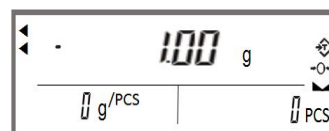
方式一

1) 长按【扣重/►】键 3 秒钟，窗口进入设置预先扣重值模式：最左边的数字闪烁。



2) 设置扣重值：按【◀/重示】或【扣重/►】键移位，按【清除/HI】或【打印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【累计/保存】键保存并返回称重模式，窗口显示：



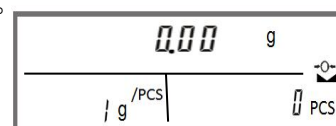
4) 把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。

5) 若要取消预先扣重，清空秤盘，按【扣重/►】键或【归零/ESC】键即可。

方式二

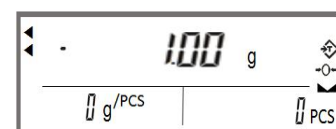
1) 按数字键输入预扣值，预扣值将显示于单重窗口，此时数值闪烁

2) 按【扣重/►】键执行预扣，窗口显示：



3) 把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。

4) 若要取消扣重，清空秤盘，按【扣重/►】键或【归零/ESC】键即可。



注：输入的预扣值应与称重值的单位一致。

7-3 检校功能

7-3-1 重量上下限检校(需开启重量检校功能, 参见参数说明: 第 16 点)

上限值设定

1) 在正常称重状态下, 长按【清除/HI】键, 窗口进入数字修改模式: 最左边的数字闪烁。

2) 设置上限值: 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【打印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存上限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

下限值设定

1) 在正常称重状态下, 长按【打印/L0】键, 窗口进入数字修改模式: 最左边的数字闪烁。

2) 设置下限值: 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【打印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存下限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

当上下限值设定完成后, 把称重放于秤盘:

当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时, 出现 L0 指示符号。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时, 出现 OK 指示符号。

当称重物品重量大于上限时且大于等于 20 个感量时, 出现 HI 指示符号。

注: 进入上下限值设定一旦修改数值则检校默认开启, 下限设置大于上限时, 上限会自动默认为下限值。

7-3-2 数量上下限检校(需开启数量检校功能, 参见参数说明: 第 15 点)

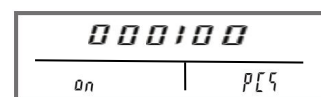
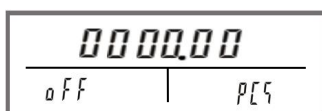
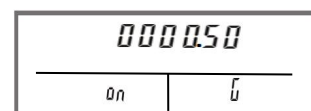
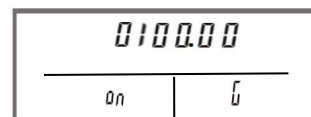
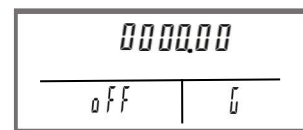
上限值设定

1) 在正常称重状态下, 长按【清除/HI】键, 窗口进入数字修改模式: 最左边的数字闪烁。

2) 设置上限值: 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【打印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

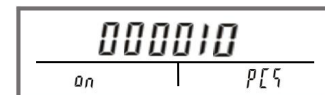
3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存上限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。



下限值设定

- 1) 在正常称重状态下，长按【打印/L0】键，窗口进入数字修改模式：最左边的数字闪烁。
- 2) 设置下限值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【打印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。
- 3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。
- 4) 按【累计/保存】键确认并储存下限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。



当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品数量低于下限值且大于等于 20 个感量时，出现 L0 指示符号。

当称重物品数量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时，出现 OK 指示符号。

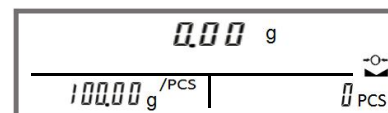
当称重物品数量大于上限时且大于等于 20 个感量时，出现 HI 指示符号。

注：进入上下限值设定一旦修改数值则检校默认开启，下限设置大于上限时，上限会自动默认为下限值。

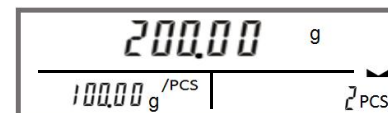
7-4 计数

7-4-1 单重输入计数及单重记忆/叫出 单重输入计数

- 1) 称重状态下，用数字键及●键输入指定的单重值，然后按【单重/记忆】键。

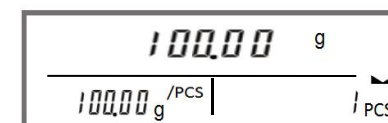


- 2) 放置称重物品于秤盘上，电子秤会计算出物品的数量。

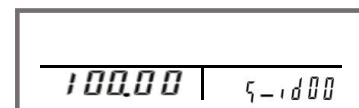


单重记忆

- 1) 单重窗口已有单重值，按数字键与. 输入当前单重值然后按【单重/记忆】键，再次按下【单重/记忆】键显示 5-1000
- 2) 输入单重记忆号码，按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【打印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。



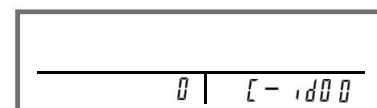
- 3) 按【累计/保存】键保存单重值并返回称重状态。按【归零/ESC】键不保存单重值并返回称重状态。



注：可保存 20 笔单重值（00~19 笔）

单重叫出

- 1) 按【单重/记忆】（若单重窗口不是 0, 则先按【清除/HI】键）窗口显示：

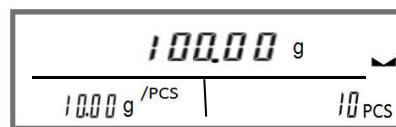


- 2) 输入需要叫出的单重号码, 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位,
按【清除/HI】或【打印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。
- 3) 按【累计/保存】键确定叫出的单重记忆值并返回称重状态。按【归零/ESC】
键退出单重值叫出并返回称重状态。

7-4-2 取样计数及自动平均

取样计数

- 1) 称重状态下, 先把样品置于秤盘或已扣重的容器
里面, 接着用数字键输入样品数量, 然后按【取样】键。



注: 取样数目越大, 平均单重值越准确。

- 2) 拿开样品, 放上称重物, 显示器开始计数。
- 3) 按【清除/HI】键取消取样计数动作, 返回称重状态。

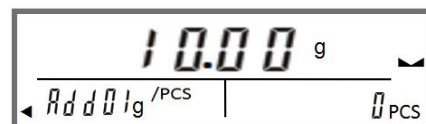
自动平均

取样过程中, 如需要一个更准确的单重值, 又不想去数太多的取样物品时, 我们可以在秤盘上放置少于或者等于前一次取样数目的样品。(如第一次取样 20 个, 第二次我们只能加放少于或者等于 20 个的样品且要大于等于 3 个), 哔一声, 电子秤会自动平均功能将计算出一个更准确的单重值。这个步骤可以一直被重复, 直到求得满意的单重值。

7-5 累计、累计显示、累计清除

7-5-1 累计

- 1) 等待稳定符号出现后, 按【累计/保存】键累加物料数量和重量。
单重窗口显示累计第一笔, “◀”表示已“累计”。过一秒钟,
窗口显示返回称重状态, 取下第一批物料。



注: 容器要预先扣重。

- 2) 把第二批物料放于秤盘, 然后按【累计/保存】键累加第二批物料。
重复 2-3 步骤, 直到累计完所有物料。

注: ①最多可累计 99 笔。

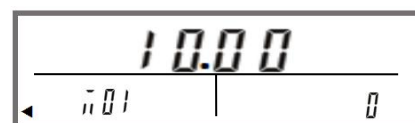
②大于等于 20d 且稳定即可累计, 累计一笔后回零才可累计下一笔。

③负数、毛重下不可累计。

④重新取样或更换单重后, 累计的数量会根据最新的单重进行调整。

7-5-2 累计显示

- 1) 按【◀/重示】键进入累计显示窗口:
可显示总的累计数据 (即物料总重、总笔数、总数量)。
- 2) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键查看总资料和最后 10 笔
(既最新累计的 10 笔) 的具体资料。



- 3) 在累计显示窗口下, 当外接设备选择计算机、打印机为 DMP 或 CK 时, 按【打印/L0】键可输

出累计数据打印单笔资料或总资料（打印出最后 10 笔的资料、总重、总数量）。参见打印样本

注：① XX=总累计资料；XX=单笔累计资料。

7-5-3 累计清除

若要删除总的累计资料或最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料，按【◀/重示】或【扣重/▶】键移至窗口显示要删除的数据（可单笔也可总的累计资料），然后再按【清除/HI】键。当总的累计资料被删除时，累计指示符号“▼”消失。

7-6. 秤对打印机初始化（选配的功能）

操作步骤

步骤一	按【净毛重/设置】键开机或在称重状态下长按【净毛重/设置】键进入参数设定，按【◀/重示】或【扣重/▶】键可循环选择参数至 SET07  .
步骤二	按【净毛重/设置】键进入外接设备选择，按【◀/重示】或【扣重/▶】键选择打印机类型，当选择好某一个打印机后，按【净毛重/设置】键进行初始化，单重视窗显示打印机类型，总数窗口将显示 UNSUP 或 init?。
步骤三	当显示 UNSUP 时表示此打印机不支持秤对打印机初始化，按【归零/ESC】键返回打印机类型选择。当显示 init? 时表示此打印机需要初始化，按【累计/保存】键进行初始化。按【归零/ESC】返回打印机类型选择，不对打印机进行初始化。初始化完毕后显示 ok，1 秒后显示此打印机类型，继续进行其它参数设置，退出参数设置直接按【归零/ESC】键，返回称重状态。

7-7. 计算机对秤的控制（选配的功能）

操作步骤

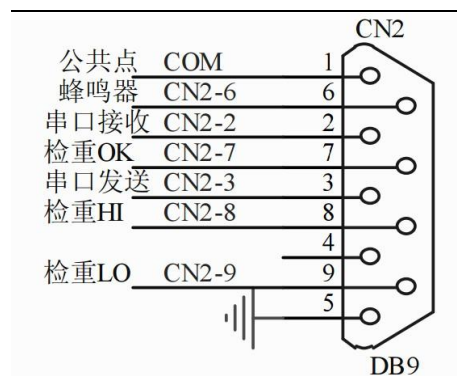
步骤一	配合适配卡，连接 RS232，外接设备选择 PC 机
步骤二	打开串口调试，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“C”、“R”、“P”再按发送，秤可执行相应的动作“Z”对应归零，“T”对应扣重，“C”对应取消扣重，“R”与“P”对应打印，同时有按键声

8. 外接界面

☆ 若需要外接选配，请先选配适配卡（RS232+Relay）。

备注：无 RTC

8-1 适配卡接脚示意图



9. 错误信息提示和故障排除

错误显示	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整精度或调整精度再重设称量
ERR2	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉，移开该物品 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门
ERR4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	称重物超出满载+9e	将超载的部分拿开
ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数
ERR8	检重设置上下限值超过满载	重新设置检重值
ERR9	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足：0<扣重值≤满载
ERR10	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值得≤满载

附一：打印样本（选配的功能）

打印设备	格式	样本
PC	prt-01	10 pcs
	prt-02	1.000 kg

	prt-03	N.W.: 0.500 kg U.W.: 0.0500 kg/pcs Total: 10 pcs
	prt-04	G.W.:+ 10000 g U.W.: 10.000g/pcs Total: 1000pcs
	prt-05	+ 1.000 kg - 1.000 kg
BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP	Prt-01	10 pcs
	Prt-02	0.500 kg
	Prt-03	N.W.: 0.500 kg U.W.: 0.0500 kg/pcs Total: 10pcs
CK/DMP	prt-01	10 pcs
	prt-02	0.500 kg
	prt-03 (英文打印)	N.W.: 0.500 kg U.W.: 0.0500 kg/pcs Total: 10 pcs
	prt-03 (CK 中文打印)	净重: 0.500 kg 单重: 0.0500 kg/pcs 总计: 10 pcs

	累计显示时,且为总合时, 如LCD左下角显示10.3时 按打印键	<table><tr><td>(01)</td><td>1.000 kg 20 pcs</td></tr><tr><td>(02)</td><td>1.000 kg 20 pcs</td></tr><tr><td>(03)</td><td>1.000 kg 20 pcs</td></tr><tr><td colspan="2">-----</td></tr><tr><td>(03)</td><td>3.000 kg 60 pcs</td></tr></table>	(01)	1.000 kg 20 pcs	(02)	1.000 kg 20 pcs	(03)	1.000 kg 20 pcs	-----		(03)	3.000 kg 60 pcs
(01)	1.000 kg 20 pcs											
(02)	1.000 kg 20 pcs											
(03)	1.000 kg 20 pcs											

(03)	3.000 kg 60 pcs											

注：“打印样本”可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP 打印机，经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 DMP/CK（热敏式打印机）打印机，则需更改秤的设计。

蔡衡天