

# 目 录

<b>1. 引言</b>	1
<b>2. 注意事项</b>	1
<b>3. 使用前准备</b>	
3-1 拆封及检查	1
3-2 配件安装	1
3-3 调平电子秤	1
<b>4. 产品介绍</b>	
4-1 产品规格及产品特性	2
4-2 前面板	3
4-2-1 LCD 显示屏	3
4-2-2 按键说明	4
4-3 电源	5
<b>5. 设定说明及参数描述</b>	
5-1 功能设定	5
5-2 参数说明	5
<b>6. 单点校正及多点校正</b>	9
<b>7. 操作说明</b>	
7-1 秤重	9
7-2 扣重&预先扣重	10
7-3 检重	10
7-4 简易计数	11
7-5 累计、累计显示、累计清除	11
7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）	12
7-7 计算机对秤的控制命令（选配的功能）	12
<b>8. 外接界面</b>	
8-1 适配卡接脚示意图	12
<b>9. 错误信息提示和故障排除</b>	13
<b>附一：打印样本（选配的功能）</b>	13

## 1. 引言

感谢您购买 JTS-LW 电子秤。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

## 2. 注意事项

- ◎ 请将电子秤置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 整称 2 个月以上关机未使用，请将蓄电池充满电后再使用。
- ◎ 蓄电池充满电后请及时断开充电电源。
- ◎ 对蓄电池进行充电时，当充电指示灯长时间指示红灯时（24 小时以上）请及时检修称子或者更新新的蓄电池，以免造成称子损坏。
- ◎ 第一次使用之前请先热机 15 分钟。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将电子秤置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0°C~40°C）。
- ◎ 先切断电源，再用湿布擦洗电子秤。
- ◎ 严禁把电子秤浸泡在水或者其他液体之中。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

## 3. 使用前准备工作

### 3-1 拆封及检查

拆开包装盒并检查电子秤有没有在运输过程中遭受损坏。如果有运输损坏或者部件丢失的情况，请尽快联系经销商。 包装盒里面应包含：

- |      |        |       |
|------|--------|-------|
| ● 秤体 | ● 用户手册 | ● 保修卡 |
| ● 秤盘 | ● 电源线  | ● 合格证 |

### 3-2 配件安装

1) 使用之前，请先把电子秤下盖的运送保护螺丝按逆时针方向旋出并取下来。

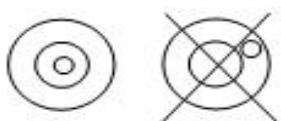
注：运送保护螺丝可保护精密传感器，以免其在搬运过程中因碰撞受损。JTS-30LW 因其秤量较大，无需运输保护螺丝。

2) 将秤盘安放在电子秤上面即可。

### 3-3 调平电子秤

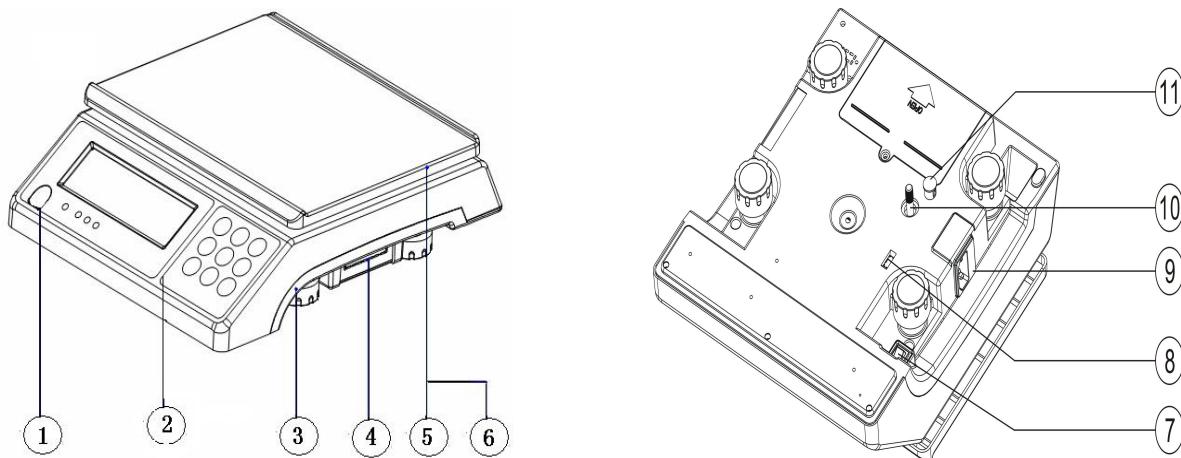
为了弥补使用地点的稍微倾斜或少许的不规则，我们可以调平电子秤。

前面板装有水平仪，利用电子秤的调整脚调平水平仪，直至气泡位于水平仪正中间（如下图所示）。



注：每次更换使用地点都需调平电子秤。

## 4. 产品介绍



1. 水平仪  
2. 面板, 按键  
3. 底座  
4. 输出适配卡  
5. 不锈钢秤盘  
6. 塑料秤盘

7. 开关  
8. 二段开关  
9. 电源插槽  
10. 运送保护螺杆  
11. 塞扣

### 4-1 产品规格及产品特性

#### 产品规格

机型	JTS-1.5LW	JTS-3LW	JTS-6LW	JTS-7.5LW	JTS-15LW	JTS-30LW
最大秤量(kg)	1.5	3	6	7.5	15	30
显示	液晶窗口 140 mm x 42 mm (背光), 字高 31mm					
秤盘尺寸	294X228X13.5mm					
秤体尺寸	341X294X104mm					
使用电源	交流电 110V/220V; 可充式电池 6V/4A					

#### 产品特性

- 充电电池、插电两用方式供选择，并具有自动断电功能。
- 操作简单，具有预先扣重、手动扣重、检重、简易计数、切换净毛重累计及逐笔显示等功能。
- 大型液晶显示 (LCD)，字高 29mm，LED 背光。
- 软件滤波设计，称重反应速度可依据使用环境不同做调整。
- 高精度设计秤重精准，配合超大按键操作便利。
- 具有单点及多点式校正，可确保使用准确度。
- 选配适配卡后，可外接计算机、打印机、三色警示灯。

## 4-2 前面板

### 4-2-1 LCD 显示屏



- 电池电量低指示符号**
- 扣重或预先扣重指示符号**
- 归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2%以内**
- 参数项目、累计笔数等辅助显示**
- 扣重** 扣重后，“▼”指示符号指向“扣重”
- 预扣** 设定预先扣重值后，“▼”指示符号指向“预扣”
- 淨重** 即总重减去皮重，完成扣重或预先扣重后，“▼”指示符号指向“淨重”
- 单重不足** 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“单重不足”
- 计量单位指示符号**
- HI 指示灯** 当称重物品的重量大于上限值，HI 指示灯亮起，同时窗口出现 HI 指示符号。
- OK 指示灯** 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值），OK 指示灯亮起，同时窗口出现 OK 指示符号
- LOW 指示灯** 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，LOW 指示灯亮起，同时窗口出现 LO 指示符号
- 稳定指示符号**
- 充电指示灯：充电时呈红色，电池充满时呈绿色

## 4-2-2 按键说明



	连续按可在各单位间切换
	扣重后可通过该键切换毛重显示或净重显示
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 手动扣重</li> <li>2. 预扣重</li> <li>3. 取消扣重</li> <li>4. 参数设定时，循环同一级参数</li> <li>5. 累计显示时切换后一笔记录</li> <li>6. 输入数值可使游标向右移动</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 毛重在一定范围内时按该键可重设零点</li> <li>2. 退出某个状态或者不保存退出</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 进入参数设定（长按）</li> <li>2. 确认执行某一个功能</li> <li>3. 在累計顯示狀態下用累計清除</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 将当前示值加进累计值中</li> <li>2. 保存当前级参数的变更</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 参数设定时，循环同一级参数</li> <li>2. 显示累计值，累计显示时切换前一笔记录</li> <li>3. 输入数值时可使光标往左移动</li> </ol>

	1. 输入数值时可是游标闪动的地方数字+1 2. 设置检重上限 3. 打印输出
	1. 输入数值时可使游标闪动的地方数字-1 2. 设置检重下限 3. 保留重量值

## 4-3 电源

连接电源之前请先检查当地电源功率和插座类型是否匹配，并把二断式开关拨到恰当的位置（110V 或 220V）

### 可选电源

1. 交流电源 110V/220V (AC±10%)
2. (6V/4A)内置锂电池

### 电源消耗功率

无背光时，大约可用 80 小时，消耗功率为 300mW

有背光时，大约可用 65 小时，消耗功率为 380mW

### 低电池提醒

当重量窗口左上角显示“”符号时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源。

## 5. 设定说明及参数描述

### 5-1 功能设定

1. 按~~清除/设置~~键开机或在称重状态下长按~~清除/设置~~键进入参数设定，显示“check”。左下角辅助显示参数项“P00”
2. 按~~◀/重示~~或~~扣重/▶~~键可循环选择参数
3. 按~~清除/ 设置~~键则进入参数设置
4. 按~~◀/重示~~或~~扣重/▶~~键循环选择参数选项
5. 按~~累计/保存~~ 保存修改内容并返回上级参数或者按~~归零/退出~~键不变更设置返回上级参数
6. 按~~归零/退出~~键返回秤重状态

### 5-2 参数说明

1. P00 ~~HELP~~ 内码值显示，可按键检测。

## 2. P01 背光模式切换

**Off:** 关闭背光（任何时候背光灯都不亮）。

**Auto:** 稳定后或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever）后背光自动关闭。**ever=**大于 9d 背光自动开启，并一直持续开启。

**On:** 开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）。

## 3. P02 自动关机

**Off:** 不自动关机

**5, 10, 30, 60:** 低于毛重的 9d（含）以下 5, 10, 30, 60 分钟无动作则显示“-----”后自动关机

## 4. P03 使用单位设定

按 / 或 键选择，按 键进入设定。

**Init:** 开机单位设定。

按 键进入设定，按 键选择 kg.....**Final**（final：开机为最后一次使用的单位）

**Use:** 使用单位设定。 **On:** 开启该单位 **off:** 关闭该单位

按 键进入设定，按 键选择 kg 等单位，按 / 或 键选择 on 或者 off。

当显示 init 或 use 时，按 键退出。

## 5. P04 零点显示范围设定

**d0~d5:** 零点显示范围

**d0:** 第一个感量即可显示

**d1:** 第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。**d2~d5** 依次类推。

## 6. P05 暂留功能

**HoLd 0:** 关闭此功能

**HoLd 1:** 最大值(峰值)暂留，按 键清除，按 可列印 HOLD 值。

**HoLd 2:** 秤重稳定时暂留，按任意键取消。

**HoLd 3:** 秤重稳定时暂留，重量取下后取消。暂留范围以当前暂留值为基准，范围大小可在暂留范围菜单中设置。本模式可实现“累加暂留”，即放上一批物品后暂留，再累加放上第二批物品。

**HoLd 4:** 按 键可暂留，按任意键取消。

注：重量值  $\geq 20d$  才起作用。

HOLD3"选项下添加一级子菜单，用于设置暂留范围。可选值如下：

INF(默认值)/10/20/50/100/200/500/1000/2000/5000/10000/20000/50000, 假设当前暂留值为 H, 暂留范围设置为 R, 感量为 d, 实际重量值为 W, 若  $|W-H| \leq R*d$ , 则保持在暂留状态, 否则将退出暂留状态。设置为 INF, 表示暂留范围无穷大(infinity), 此时仅在清空后才取消暂留。

## 7. P06 检重记忆

**on:** 重新启动记忆关机前检校状态 **off:** 重新启动不检校

## 8. P07 检重条件

**on:** 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重

**off:** 重量在检重范围内即开始检重

## 9. P08 检重蜂鸣叫声

**Hi:** 重量大于等于 20d 且大于上限值时, 有声音警示

**Lo:** 重量大于等于 20d 且低于下限值时, 有声音警示

**Ok:** 重量大于等于 20d 且在上下限(含)之间, 有声音警示

**Out:** 重量大于等于 20d 且在上下限外, 有声音警示

**no.beep:** 三段检重(蜂鸣器为静音状态)

## 10. P09 外接设备

 =自黏式打印机 (厂内只针对 BP545,TDP643)

 =自黏式打印机

 =自黏式打印机

 =不干胶打印机

 (dot matrix printer) =针式打印机 (厂内只针对 SH-24)

 =大型 LED 显示

 LP-50=自黏式打印机

 =计算机输出

 =连接衡器管理系统

 =CX 大屏幕显示器(适用 CX 大屏幕版本号 0.02)

 =针式打印机 (可打印中文)

 =输出格式与托利多连续模式(Toledo Continuous Mode)相兼容

注: 使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

 EXCEL=配合 Windows 的“串行键设备”功能, 可将重量等数据直接输出至 Excel 等软件中, 详细使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”。

下载地址: <http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>

**U-FEY**=配合特定的转接线, 可直接输出到 Excel 等软件中, 支持 WinXP/Win7 系统。

## 11. P10 波特率

RS232 界面设置波特率 9600, 4800, 2400

## 12. P11 打印方式

**contin:** 连续送出

**stable:** 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出

**key:** 按键送, 有动作就可输出

**Ckok:** 检重达标自动输出

## 13. P12 打印格式

打印格式预设

具体见下面附件, 最多可到 100 种 (附件只有 2 种)

## 14. P13 滤波等级设定

滤波等级: **1, 2, 3, 4**

**1:** 适用于十分稳定的环境, 称重速度最快

**2:** 适用于一般的适用环境

**3:** 适用于较震动的环境

**4:** 适用于很震动的环境, 称重速度最慢

## 15. P14 归零扣重条件

**stable :** 稳定时按扣重或者归零键才动作

**always:** 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作

**auto:** 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作

## 16. P15 时间设置 (选配的功能)

**on:** 开启 RTC

**off:** 关闭 RTC

**RTC 值设定:** 进入 RTC 参数设定, 切换到窗口显示 **on**。按**清除/設置**键进入 RTC 值设定,

窗口显示年份。按**◀/重示**或**扣重/▶**键循环切换显示年份、月份、时间, 如要修改则按**清除/**

**設置**键进入修改。例如修改时间显示 **00: 00: 00** 时, 按**清除/設置**键进入末位数值闪烁, 再

按**◀/重示**或**扣重/▶**键数值闪烁并移位。按**保留/L0/-**或**列印/HI**键修改参数值, 修改完成后

按**累計/保存**键保存。若设置错误则按保存键无作用仍显示设置的数值并闪烁, 若设置正确

按保存键保存并数值停止闪烁。

## 17. P16 0-OFF 初始置零

**OFF:** 重开机后不显示关机前的重量

**ON:** 重开机后显示关机前的重量

## 18. P17 rESET 参数初始化

按**清除/设置**键，再按**累計/保存**键进行厂内初始化，初始化完成返回上级菜单，显示RESET。

## 6. 单点校正及多点校正

注：校正过程中，按**歸零/退出**键不保存退出校正并返回称重状态。

下面以 3kg/1g 为例：

1. 按住**扣重/▶**键不放，并打开电源开关，等待窗口显示“CAL”。

2. 清空秤盘，按**扣重/▶**键进入零点校正，左下角辅助显示“on 0”闪烁。

3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值，左下角辅助显示“on 1” 

注：第 1 校正点根据当前机型自动提供一个默认值，如 3kg 机型就是 1kg。若需要更改校正值，按**清除/设置**键进入数值输入模式。按**◀/重示**或**扣重/▶**键移位，按**+/-列印/HI**或**保留/L0/L1**键修改数值，修改完成后按**累計/保存**键保存。

4. 放置相应砝码并按**扣重/▶**键，完成第 1 点校正，左下角辅助显示“on 2” 

注：在校完第 1 点后，处于类似称重的状态，显示窗口可显示重量值变化。

5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正，则跳到第 7 步；若要继续校正则继续操作第 6 步。

6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好，再加放 500g 砝码，显示窗口会自动显示 1.5kg。此时再按**扣重/▶**键，完成第二点校正后左下角辅助显示“on 3” 

重复第 6 步，可实现 on3, on4 和 on5 的校正。

7. 按**累計/保存**键，窗口显示“P005”，保存并返回称重状态。

注：若 on5 校正完成后窗口会自动显示“P005”，保存并返回称重状态。

## 7. 操作说明

## 7-1 秤重

归零状态下，把重物放于秤盘上，窗口显示物体的毛重值。



注：请先选择相应的量测单位

## 7-2 扣重&预先扣重

### 扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

- 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按**扣重/▶**键完成扣重动作。

- 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。

- 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。

- 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或**歸零/退出**键即可。

### 预先扣重

- 长按**扣重/▶**键 3 秒钟，窗口进入数字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。

- 设置扣重值：按**◀/重示**或**扣重/▶**键移位，按**+/列印/HI**键或**保留/LO/-**键修改数值。

- 按**累計/保存**键保存返回称重模式。

- 把称重物品置于容器内，电子称会自动从总重量中扣除容器重量。

- 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或者**歸零/退出**键。

## 7-3 检重

### 上限值设定

- 按**+/列印/HI**键，窗口进入数字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。

- 设置上限值：按**◀/重示**或**扣重/▶**键移位；按**+/列印/HI**键或**保留/LO/-**键修改数值，按**清除/設置**键可开启或关闭检重。

- 按**累計/保存**键确认并储存上限值

### 下限值设定

- 按**保留/LO/-**键，窗口进入数字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。

- 设置下限值：按**◀/重示**或**扣重/▶**键移位；按**+/列印/HI**键或**保留/LO/-**键修改数值，按**清除/設置**键可开启或关闭检重。

- 按**累計/保存**键确认并储存下限值。

- 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，LOW 指示灯亮起。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时，OK 指示灯亮起。

当称重物品重量大于上限且大于等于 20 个感量时，HI 指示灯亮起。

## 7-4 简易计数

- 在称重状态下，按**單位切換** 键选择单位 “PCS”。
- 长按**淨/毛重** 键，初次窗口显示取样数 10pcs。
- 按**+/列印/HI**键或**保留/LO/-**键选择取样数目。可供选项有：10、20、50、100、200、500、1000 (个)。
- 放上相应数目的样品并按**扣重/▶**键确认。窗口先显示 “**Count**”，一秒钟后显示取样数目。
- 取下样品，放上重物，电子秤执行计数动作。
- 若要返回称重状态，先清空秤盘，再按**單位切換** 键选择所需的计量单位。

注：①当单重小于 4/5 感量时，“▼”指示符号“单重不足”；②选择的取样数越大，计数结果越准确。

## 7-5 累计、累计显示、累计清除

### 累计

在称重状态下，把重物放于秤盘上。在稳定符号 “**▲▲**” 出现后按**累計/保存** 键进行累计。窗口先显示 “**ADD 01** ”，一秒钟后显示称重物体的重量。清空秤盘让窗口归零，方可累计下一笔。

注：最多可累计 99 笔，显示最后 10 笔。

### 累计显示

累计动作完成后，可按**清除/設置** 键显示累计数据。按**◀/重示** 键或**扣重▶**键查看总数据及每笔明细。

左下角的辅助显示指示累计笔数。**LXX=**总累计资料；**UXX=**单笔累计资料

### 累计清除

若要清除累计资料，按**◀/重示** 键至窗口显示要删除的数据，再按**清除/設置** 键即可。若要退出请按**歸零/退出** 键。

## 7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）

1. 按清除/设置键开机进入参数设置，按◀/重示键或扣重/▶键游标到窗口显示 P09 PCr 1
2. 按清除/设置键进入外接设备参数修改，按◀/重示键或扣重/▶键选择打印机类型
3. 当选择好某一个打印机后，按清除/设置键窗口将显示 UNSUP 或 init? 。
  - 显示 UNSUP 时表示此打印机不需要初始化，按归零/退出键返回；
  - 显示 init? 时表示此打印机需要初始化。按累计/保存键对打印机进行初始化，初始化完毕后显示 ok。1秒后显示此打印机类型，再重复按归零/退出键可返回称重状态。若不需对此打印机进行初始化，按归零/退出键取消，窗口将显示此打印机类型，再按◀/重示键或扣重/▶键选择其他的打印机类型

## 7-7 计算机对秤的控制命令（选配的功能）

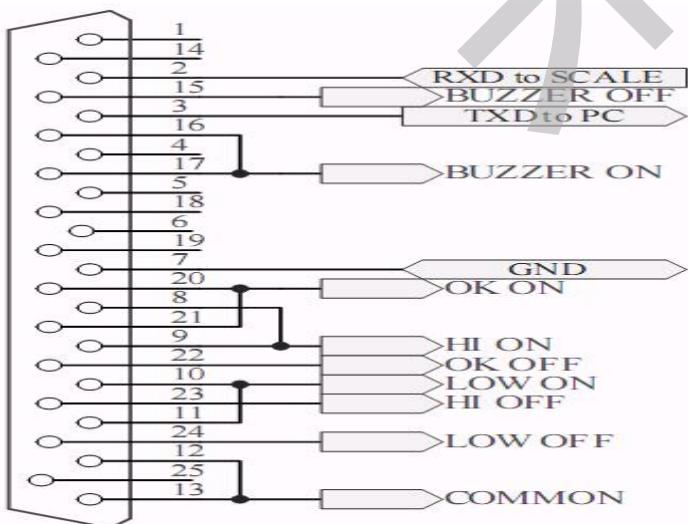
配合适配卡，外接设备选择 pc，打印方式选择 key；打开串口调试助手，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“R”、“C”、“P”，再按发送，秤可执行相应的动作，同时有按键声。

R/P：读取重量值 T：扣重/取消扣重 Z：归零 C：取消扣重

## 8. 外接界面

☆ 若需要外接选配，请先选配适配卡（RS232+RTC+ Relay）。

### 8-1 适配卡接脚示意图



## 9. 错误信息提示和故障排除

错误显示	问题状况	解决方法
<b>ERR0</b>	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
<b>ERR2</b>	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其他物品干涉，移开该物品 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
<b>ERR3</b>	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门
<b>ERR4</b>	内存有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
<b>ERR5</b>	超出称重范围	将超载的部分拿开
<b>ERR6</b>	超出显示范围	-----
<b>ERR7</b>	累计笔数超出范围	删除累计笔数
<b>ERR9</b>	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足： $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$
<b>ERR10</b>	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值 $\leq$ 满载

## 附一：打印样本（选配的功能）

打印设备	格式	样本
PC	<b>prt-01</b>	<p>2004.11.25 12:28:26</p> <p><b>1. 000 kg</b></p>
	<b>prt-02</b>	<p>2004.11.25 12:27:58</p> <p><b>G.W.: 1. 500 kg</b></p> <p><b>T.W.: 0. 500 kg</b></p> <p><b>N.W.: 1. 000 kg</b></p>
	<b>prt-03</b>	<p><b>1. 000 kg</b></p>

	<b>prt-04</b>	<p>ST GW + 100.00</p> <p>UT GW + 100.00</p> <p>UT NW - 200.00</p> <p>ST NW - 200.00</p> <p>ST 表示稳定, UT 表示不稳定; NW 表示净重, GW 表示毛重</p>
	<b>prt-05</b>	<p>ST, GS, + 100.00kg</p> <p>US, GS, + 100.00kg</p> <p>US, NT, - 200.00kg</p> <p>ST, NT, - 200.00kg</p> <p>ST 表示稳定, US 表示不稳定; NT 表示净重, GS 表示毛重</p>
	<b>prt-06</b>	<p>ST, + 100.00kg</p> <p>ST, - 100.00kg</p> <p>其中 “ST,” 是固定的前缀.</p>
	<b>prt-07</b>	<p>+ 100.00kg</p> <p>- 100.00kg</p>
	<b>prt-08</b>	02+符号+数据(无小数点, 6位)+小数点位+异或校验高位+异或校验低位+03;
	<b>prt-09</b>	<p>N.W.: +0.500 kg</p> <p>G.W.: +1.500 kg</p> <p>T.W.: +1.000 kg</p>
BIRCH/GODEX/ZEBRA/CK	<b>prt-01</b>	<p>2004.11.25 12:28:26</p> <p><b>1.000 kg</b></p>
	<b>prt-02</b>	<p>2004.11.25 12:27:58</p> <p>G.W.: 1.500 kg</p> <p>T.W.: 0.500 kg</p> <p>N.W.: 1.000 kg</p>

CK 中文样本	prt-02	<p>2010-11-12 13:14:15</p> <p>毛重: 1.48 kg</p> <p>扣重: 0.00 kg</p> <p>净重: 1.48 kg</p>										
DMP	prt-01	<p>2004.11.25 12:28:26 1.000 kg</p>										
	prt-02	<p>2012.04.26 13:05:33</p> <p>G.W.: 100.00 kg</p> <p>T.W.: 0.00 kg</p> <p>N.W.: 100.00 kg</p>										
	prt-02	<p>累计显示时,且为总合时,如 LCD 左下角显示  时按打印 键</p> <p>2010.01.01 06:31:54</p> <table> <tbody> <tr> <td>(01)</td> <td>1.765 kg</td> </tr> <tr> <td>(02)</td> <td>1.760 kg</td> </tr> <tr> <td>(03)</td> <td>1.760 kg</td> </tr> <tr> <td>-----</td> <td></td> </tr> <tr> <td>(03)</td> <td>5.285 kg</td> </tr> </tbody> </table>	(01)	1.765 kg	(02)	1.760 kg	(03)	1.760 kg	-----		(03)	5.285 kg
(01)	1.765 kg											
(02)	1.760 kg											
(03)	1.760 kg											
-----												
(03)	5.285 kg											
ET	prt-01	<p>EtOut: 1.00 kg</p>										
U-key	prt-01	0.985										
	prt-02	0.985 kg										

注：（1）打印样本可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 **BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP** 打印机，经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 **DMP/CK** (针式打印机) 打印机，则需更改秤的设计。